

N1234BVH - N1212BVH

Robinet à papillon oreilles lisses, manchette NBR vulcanisé

Désignation technique

Robinet à papillon à oreilles lisses
Corps fonte EN GJS-500-7 rilsanisé
Axe traversant
Papillon inox CF8M jusqu'au DN 100 (ref N1234BVH),
au-delà : fonte GS (ref N1212BVH)
Manchette NBR vulcanisé
Raccordement entre brides PN 10/16, class 150lbs
(suivant DN)
Commande manuelle par poignée crantée cadennassable
Platine ISO 5211
PS : 16 bar jusqu'au DN 300, 10 bar au-delà
TS : -10°C à +90°C



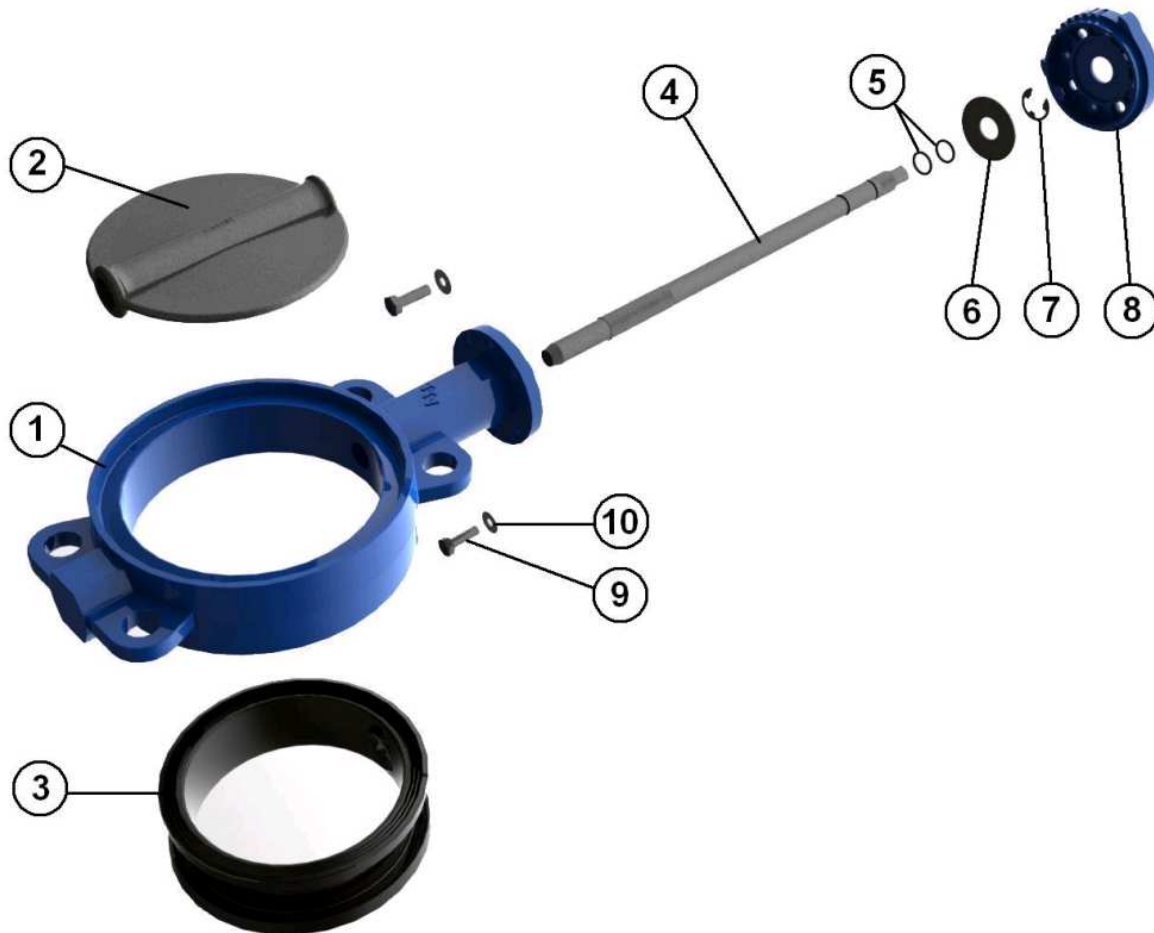
Certifications

Directive 2014/68/UE : CE n° 0038, catégorie de risque III module H
Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, taux A
ATEX Groupe II Catégorie 2G/2D zone 1 et 21, zone 2 et 22 sur demande
Sûreté de fonctionnement de niveau SIL2 suivant la norme IEC/EN 61508, SIL 3 possible suivant l'architecture de l'installation



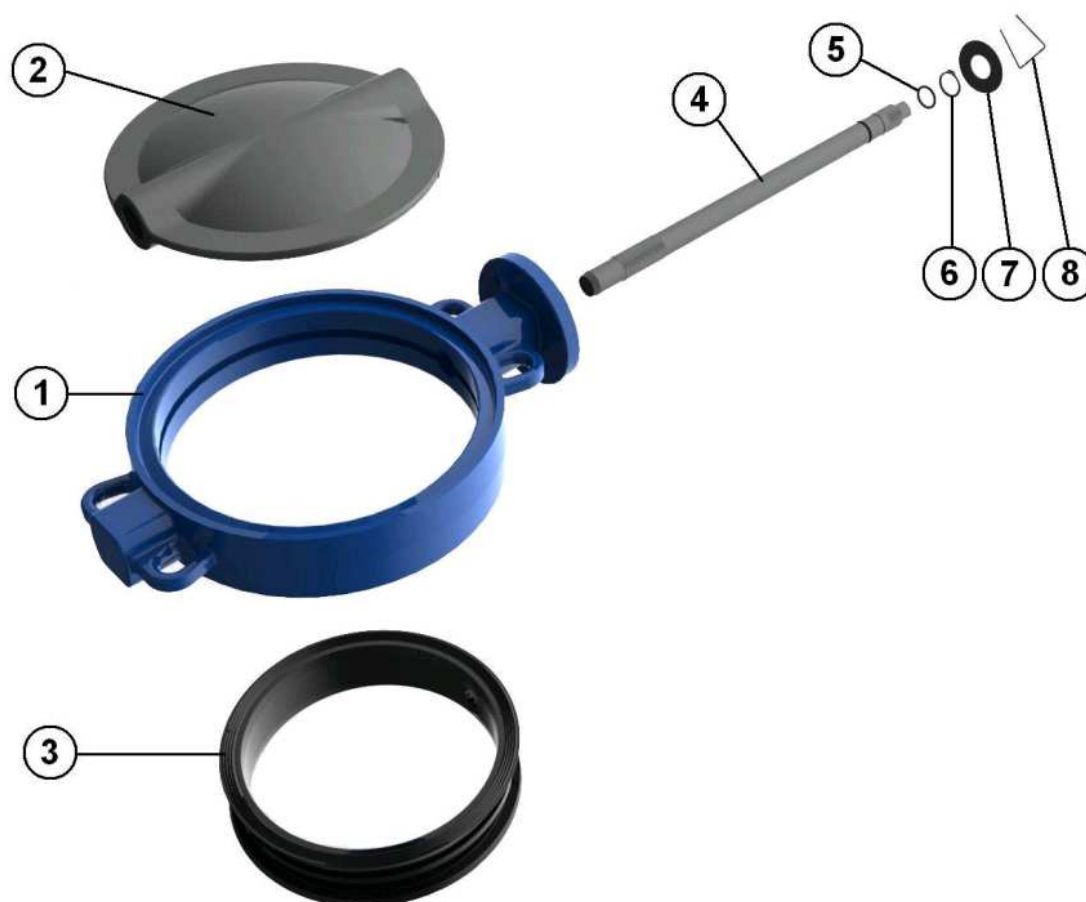
Document non contractuel

Nomenclature DN 32-200



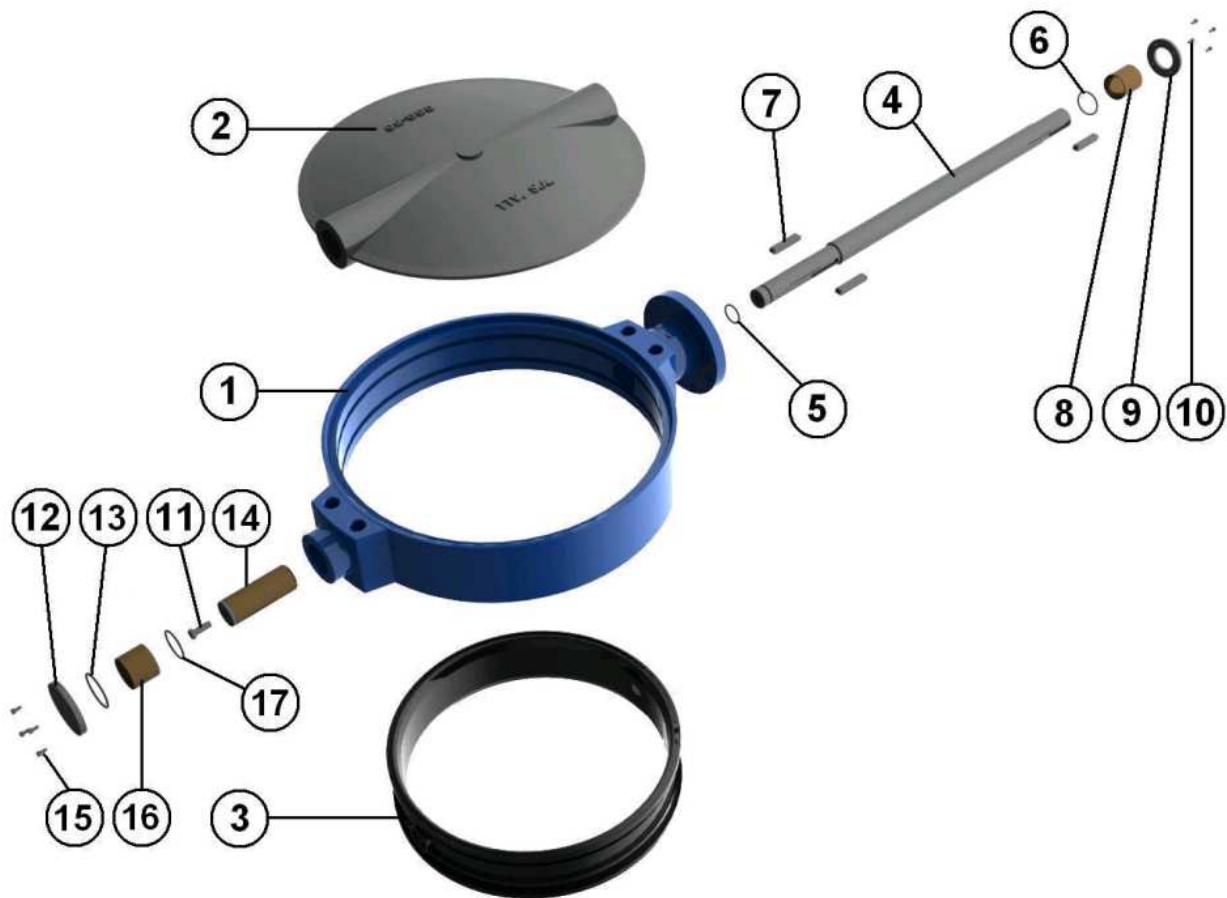
| Repère | Description | Matière |
|--------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Corps | Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ |
| 2 | Papillon DN 32-100 | Inox ASTM A351 CF8M |
| 2 | Papillon DN 150-200 | Fonte EN GJS-500-7 revetu rilsan noir +/- 300µ |
| 3 | Manchette | NBR vulcanisé |
| 4 | Axe | Inox AISI 420 |
| 5 | Oring | NBR |
| 6 | Bague | Acier |
| 7 | Circlips | Acier |
| 8 | Platine | Aluminium |
| 9 | Vis platine | 5.6 |
| 10 | Rondelle | Acier |
| | Poignée | Aluminium ADC10 revêtu peinture époxy 50µ |

Nomenclature DN 250-400



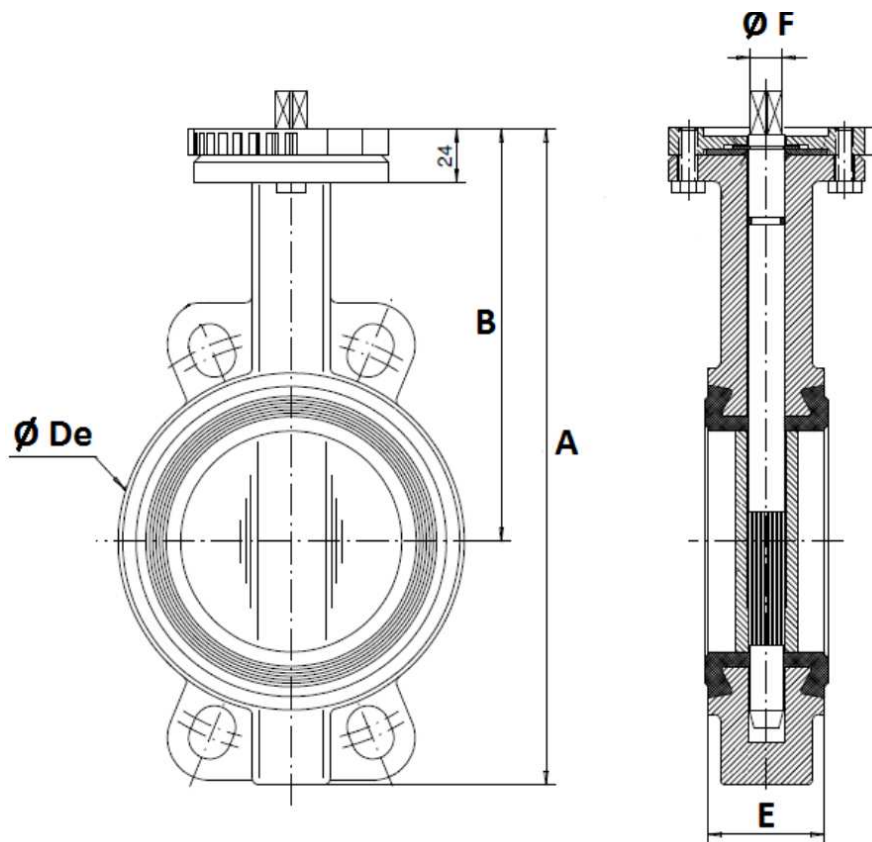
| Repère | Description | Matière |
|--------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Corps | Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ |
| 2 | Papillon | Fonte EN GJS-500-7 revêtu rilsan noir +/- 300µ |
| 3 | Manchette | NBR vulcanisé |
| 4 | Axe | Inox AISI 420 |
| 5 | Oring | NBR |
| 6 | Bague | Acier |
| 7 | Circlips | Acier |
| 8 | Ressort | Acier |
| | Poignée (jusqu'au DN 300) | Aluminium ADC10 revêtu peinture époxy 50µ |

Nomenclature DN 450-1400



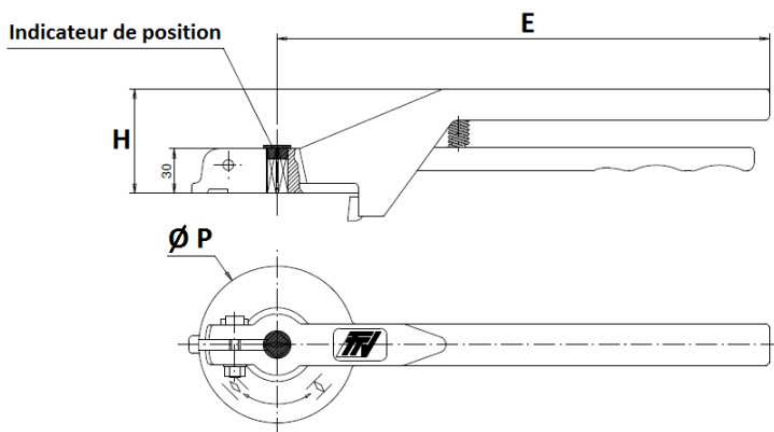
| Repère | Description | Matière |
|--------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Corps | Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ |
| 2 | Papillon | Fonte EN GJS-500-7 revêtu rilsan noir +/- 300µ |
| 3 | Manchette | NBR vulcanisé |
| 4 | Axe | Inox AISI 420 |
| 5 | Oring | NBR |
| 6 | Oring | NBR |
| 7 | Clavette | ST - 60 |
| 8 | Palier | Bronze |
| 9 | Bague | F1110 |
| 10 | Vis | 5.6 |
| 11 | Vis | 5.6 |
| 12 | Bouchon | F1110 |
| 13 | Oring | NBR |
| 14 | Palier | F1110 |
| 15 | Vis | 5.6 |
| 16 | Palier | Bronze |
| 17 | Oring | NBR |

Dimensions DN 32-200



| DN | A | B | $\varnothing De$ | E | $\varnothing F$ | Kg |
|-------|-----|-----|------------------|----|-----------------|------|
| 32/40 | 206 | 140 | 82 | 33 | 9.5 | 2.46 |
| 50 | 228 | 156 | 102 | 43 | 9.5 | 3.66 |
| 65 | 248 | 161 | 119 | 46 | 12 | 4.4 |
| 80 | 265 | 169 | 135 | 46 | 14 | 4.6 |
| 100 | 298 | 187 | 155 | 52 | 14 | 6 |
| 125 | 331 | 206 | 185 | 56 | 17 | 7.6 |
| 150 | 349 | 215 | 208 | 56 | 17 | 9.2 |
| 200 | 430 | 255 | 270 | 60 | 21 | 14.7 |

Dimensions en mm

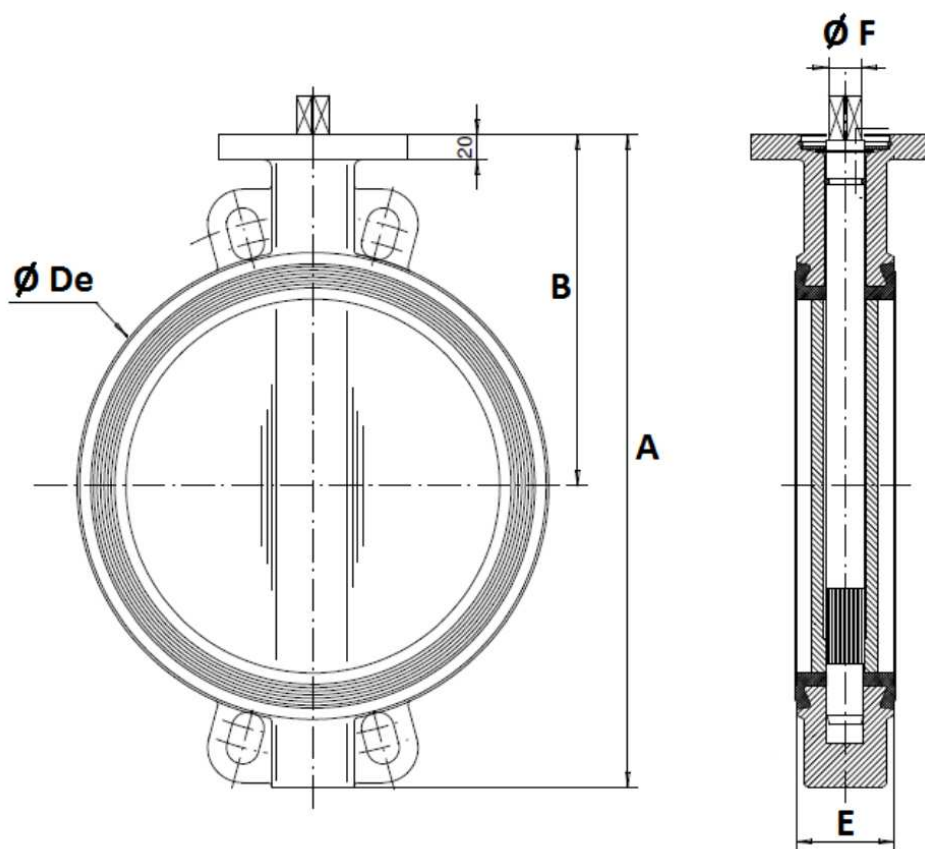


| DN | E | H | $\varnothing P$ |
|---------|-----|----|-----------------|
| 32-100 | 205 | 57 | 88 |
| 125-200 | 330 | 70 | 105 |

Dimensions en mm

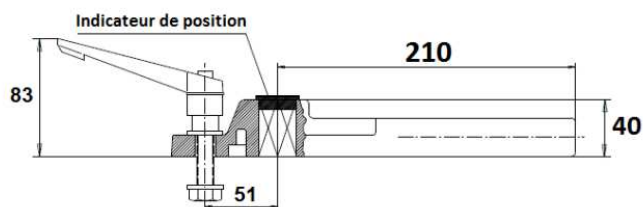
Document non contractuel

Dimensions DN 250-400

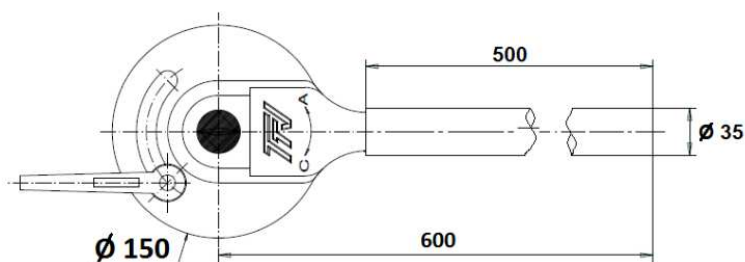


| DN | A | B | $\varnothing De$ | E | $\varnothing F$ | Kg |
|-----|-----|-----|------------------|-----|-----------------|------|
| 250 | 461 | 248 | 328 | 68 | 23 | 24.7 |
| 300 | 524 | 280 | 381 | 78 | 26.5 | 33 |
| 350 | 570 | 300 | 437 | 78 | 26.5 | 39 |
| 400 | 644 | 340 | 486 | 102 | 33 | 52 |

Dimensions en mm

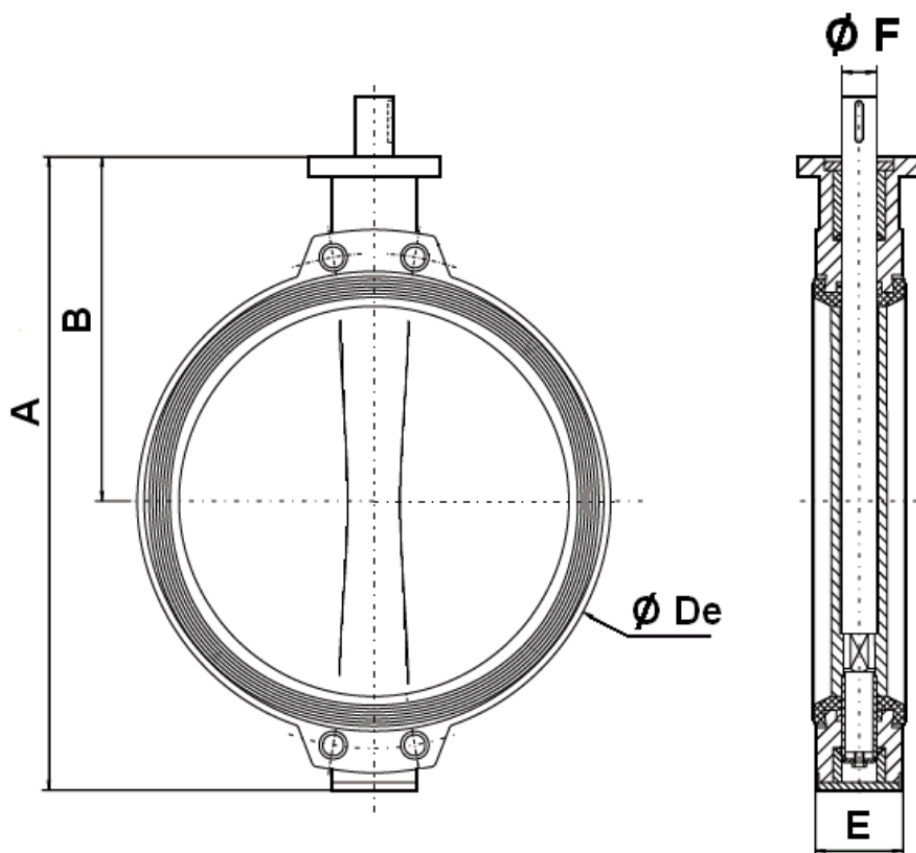


Pour DN 250-300



Document non contractuel

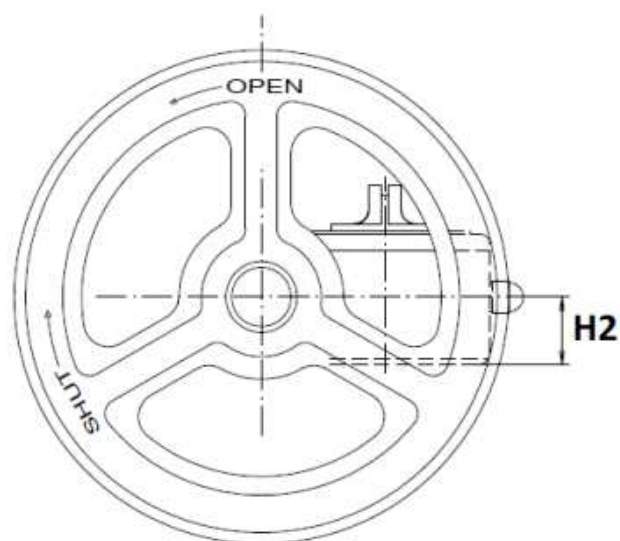
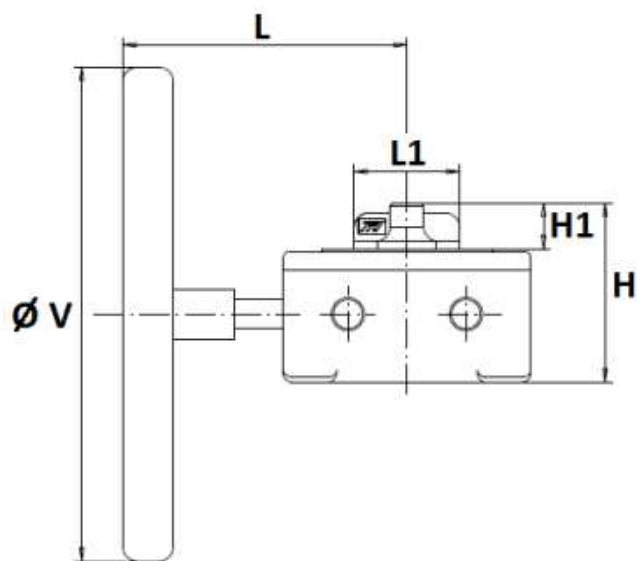
Dimensions DN 450-1400



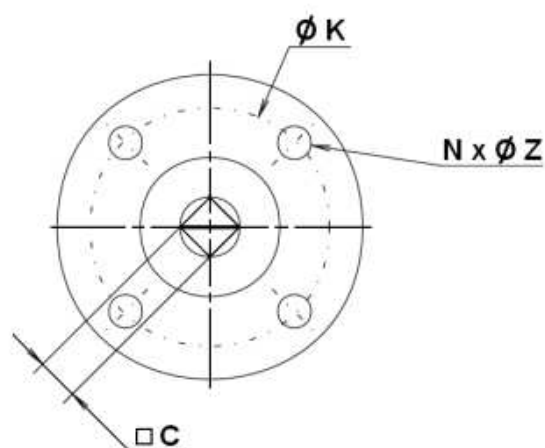
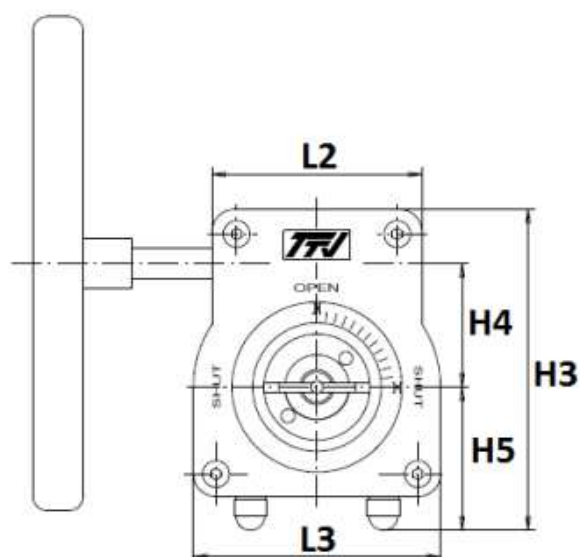
| DN | A | B | ØDe | E | ØF | Kg |
|------|------|------|------|-----|-----|------|
| 450 | 738 | 394 | 538 | 114 | 50 | 87 |
| 500 | 822 | 440 | 595 | 127 | 50 | 117 |
| 600 | 965 | 507 | 695 | 154 | 60 | 177 |
| 700 | 1100 | 575 | 804 | 165 | 60 | 258 |
| 750 | 1150 | 600 | 860 | 190 | 65 | 296 |
| 800 | 1248 | 655 | 911 | 190 | 65 | 330 |
| 900 | 1325 | 685 | 1010 | 203 | 80 | 505 |
| 1000 | 1457 | 754 | 1124 | 216 | 80 | 661 |
| 1100 | 1580 | 815 | 1225 | 216 | 80 | 840 |
| 1200 | 1720 | 873 | 1330 | 254 | 100 | 1020 |
| 1300 | 1910 | 1005 | 1460 | 360 | 120 | 1650 |
| 1400 | 1990 | 1025 | 1530 | 360 | 120 | 1900 |

Dimensions en mm

Dimensions réducteur DN 32-400



Dimensions platine :

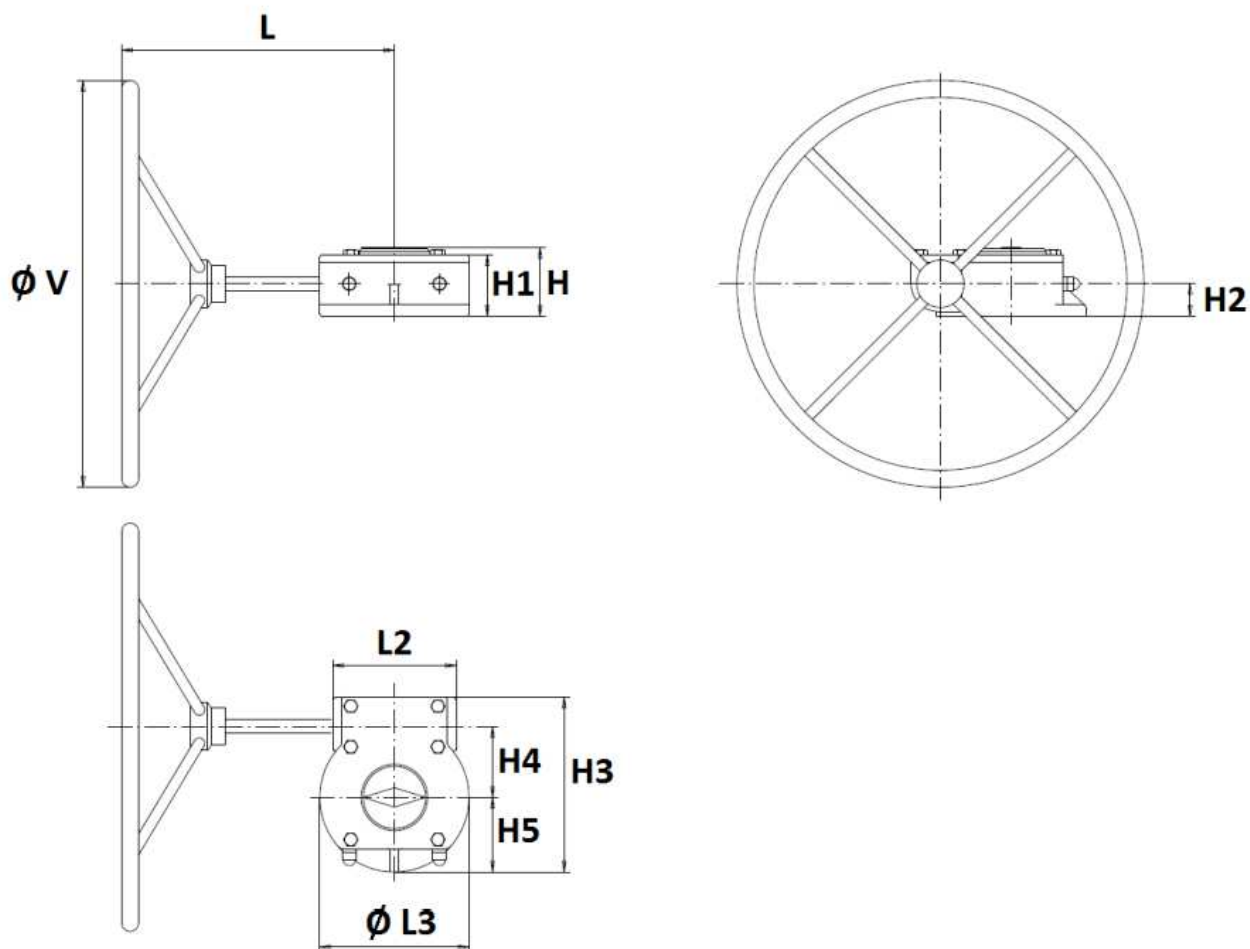


| DN | L | L1 | L2 | L3 | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | ØV | C | ØK | ISO | N x ØZ | Kg |
|---------|-------|----|-----|-----|-----|----|------|-----|----|----|-----|----|-----|-----|---------|------|
| 32/50 | 115 | 43 | 85 | 100 | 73 | 19 | 27.5 | 130 | 50 | 58 | 140 | 8 | 70 | F07 | 4 x M8 | 1.35 |
| 65 | 115 | 43 | 85 | 100 | 73 | 19 | 27.5 | 130 | 50 | 58 | 140 | 9 | 70 | F07 | 4 x M8 | 1.35 |
| 80/100 | 115 | 43 | 85 | 100 | 73 | 19 | 27.5 | 130 | 50 | 58 | 140 | 11 | 70 | F07 | 4 x M8 | 1.35 |
| 125/150 | 115 | 43 | 85 | 100 | 73 | 19 | 27.5 | 130 | 50 | 58 | 200 | 14 | 70 | F07 | 4 x M8 | 1.75 |
| 200 | 115 | 43 | 85 | 100 | 73 | 19 | 27.5 | 130 | 50 | 58 | 200 | 17 | 70 | F07 | 4 x M8 | 1.75 |
| 250 | 223.5 | 55 | 110 | 142 | 103 | 33 | 42 | 176 | 60 | 82 | 300 | 19 | 102 | F10 | 4 x M10 | 4 |
| 300 | 223.5 | 55 | 110 | 142 | 103 | 33 | 42 | 176 | 60 | 82 | 300 | 22 | 102 | F10 | 4 x M10 | 4 |
| 350 | 325 | 75 | 150 | 185 | 126 | 32 | 51 | 224 | 80 | 98 | 400 | 22 | 140 | F14 | 4 x M16 | 9.5 |
| 400 | 325 | 75 | 150 | 185 | 126 | 32 | 51 | 224 | 80 | 98 | 400 | 27 | 140 | F14 | 4 x M16 | 9.5 |

Dimensions en mm

Document non contractuel

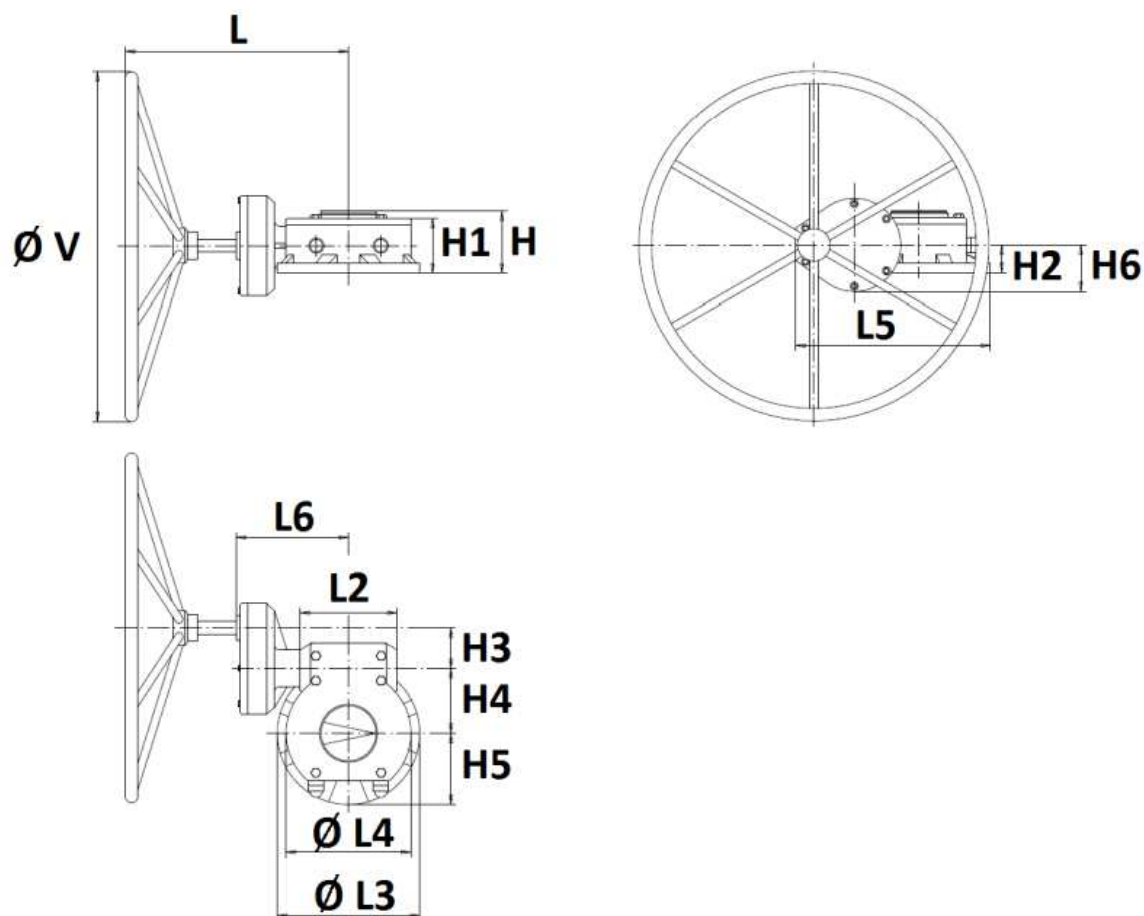
Dimensions réducteur DN 450-600



| DN | L | L2 | ØL3 | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | ØV | Kg |
|-----|-----|-----|-----|-------|-------|----|-------|-------|-------|-----|------|
| 450 | 381 | 150 | 200 | 93 | 82 | 42 | 226 | 86 | 100 | 600 | 18.8 |
| 500 | 402 | 182 | 220 | 102 | 91 | 48 | 258 | 104.5 | 110 | 600 | 26.8 |
| 600 | 447 | 194 | 285 | 123.4 | 109.5 | 55 | 322.5 | 130 | 142.5 | 700 | 38.3 |

Dimensions en mm

Dimensions réducteur DN 700-1200



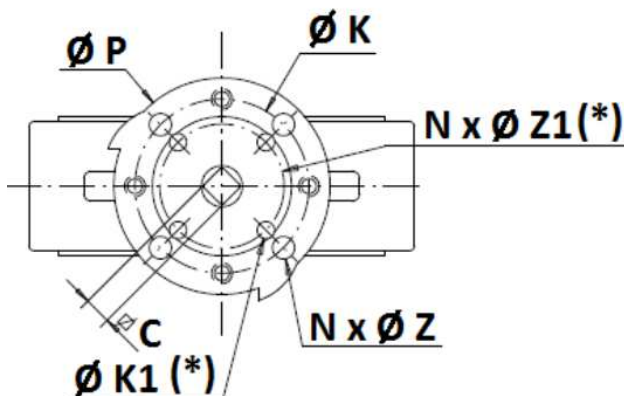
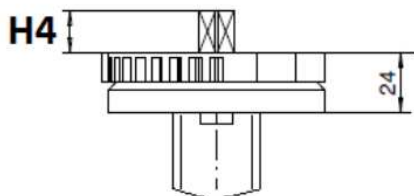
| DN | L | L2 | ØL3 | ØL4 | L5 | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | ØV | Kg |
|----------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|----|-----|-----|-------|----|-----|----|
| 700 | 447 | 194 | 285 | 250 | 389.5 | 123.4 | 109.5 | 55 | 81 | 130 | 142.5 | 93 | 500 | 49 |
| 750 | 447 | 194 | 285 | 250 | 389.5 | 123.4 | 109.5 | 55 | 81 | 130 | 142.5 | 93 | 500 | 49 |
| 800 | 447 | 194 | 285 | 250 | 389.5 | 123.4 | 109.5 | 55 | 81 | 130 | 142.5 | 93 | 700 | 49 |
| 900-1100 | 500 | 300 | 370 | 370 | 469 | 138.9 | | 59 | 81 | 182 | 170 | 93 | 600 | 75 |
| 1200 | 556 | 324 | 370 | 370 | 574 | 139 | | 59 | 175 | 182 | 170 | 90 | 800 | 87 |

Dimensions en mm

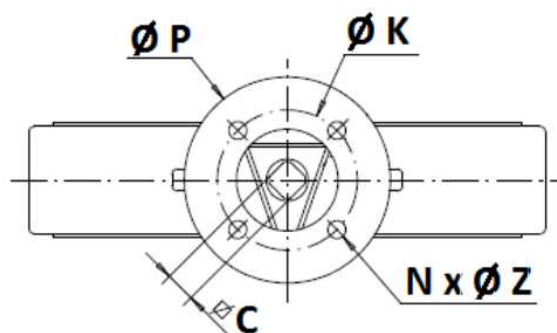
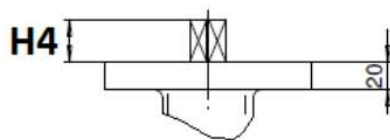
Document non contractuel

Dimensions platine DN 32-400

DN 32 – 200



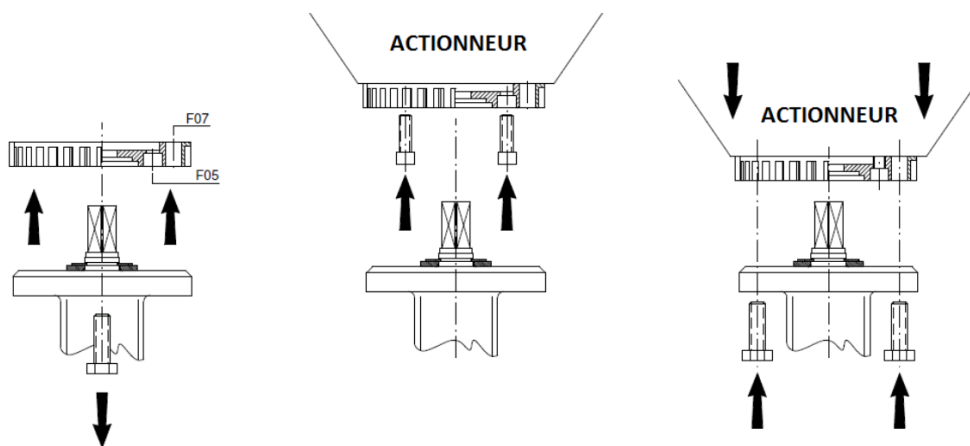
DN250-400



| DN | H4 | C | ØK | ISO | N x ØZ | ØK1 | ISO 1 | N x ØZ1 | ØP |
|-------|----|----|-----|-----|--------|-----|-------|---------|-----|
| 32/40 | 14 | 8 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 50 | 14 | 8 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 65 | 16 | 9 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 80 | 16 | 11 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 100 | 20 | 11 | 70 | F07 | 4 x 9 | 50 | F05 | 4 x 7 | 88 |
| 125 | 20 | 14 | 70 | F07 | 4 x 9 | - | - | - | 105 |
| 150 | 20 | 14 | 70 | F07 | 4 x 9 | - | - | - | 105 |
| 200 | 24 | 17 | 70 | F07 | 4 x 9 | - | - | - | 105 |
| 250 | 24 | 19 | 102 | F10 | 4 x 11 | - | - | - | 150 |
| 300 | 24 | 22 | 102 | F10 | 4 x 11 | - | - | - | 150 |
| 350 | 29 | 22 | 140 | F14 | 4 x 18 | - | - | - | 170 |
| 400 | 29 | 27 | 140 | F14 | 4 x 18 | - | - | - | 170 |

(*) : uniquement du DN 32 au DN 100 (voir montage ci-dessous avec platine F05)

Dimensions en mm



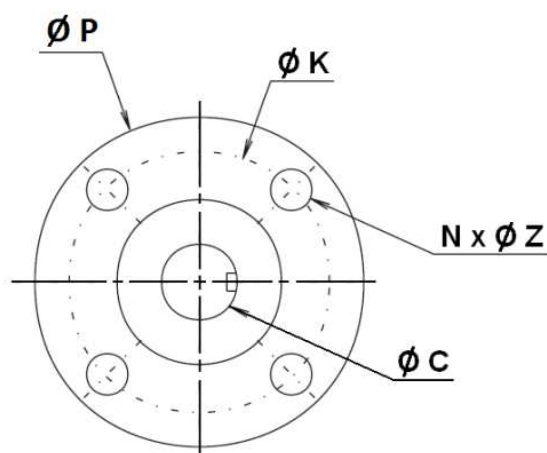
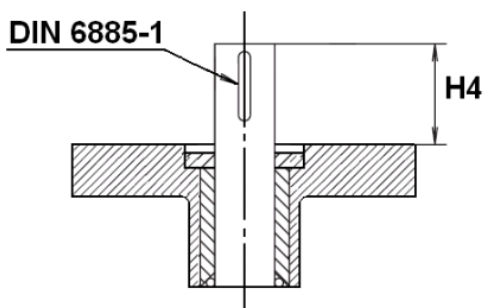
Dévisser et retirer la platine

Fixer la platine sur l'actionneur à l'aide de vis 6 pans creux

Fixer la platine sur le robinet

Document non contractuel

Dimensions platine DN 450-1400



| DN | H4 | ØC | ØK | ISO | N x ØZ | ØP |
|------|-----|-----|-----|-----|--------|-----|
| 450 | 80 | 50 | 140 | F14 | 4 x 18 | 175 |
| 500 | 80 | 50 | 140 | F14 | 4 x 18 | 175 |
| 600 | 90 | 60 | 165 | F16 | 4 x 22 | 250 |
| 700 | 90 | 60 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 750 | 110 | 65 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 800 | 110 | 65 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 900 | 110 | 80 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 1000 | 110 | 80 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 1100 | 110 | 80 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 1200 | 110 | 100 | 254 | F25 | 8 x 18 | 300 |
| 1300 | 120 | 120 | 298 | F30 | 8 x 22 | 350 |
| 1400 | 120 | 120 | 298 | F30 | 8 x 22 | 350 |

Dimensions en mm

Couples (Nm)

(avec coefficient de sécurité de 30% inclus)

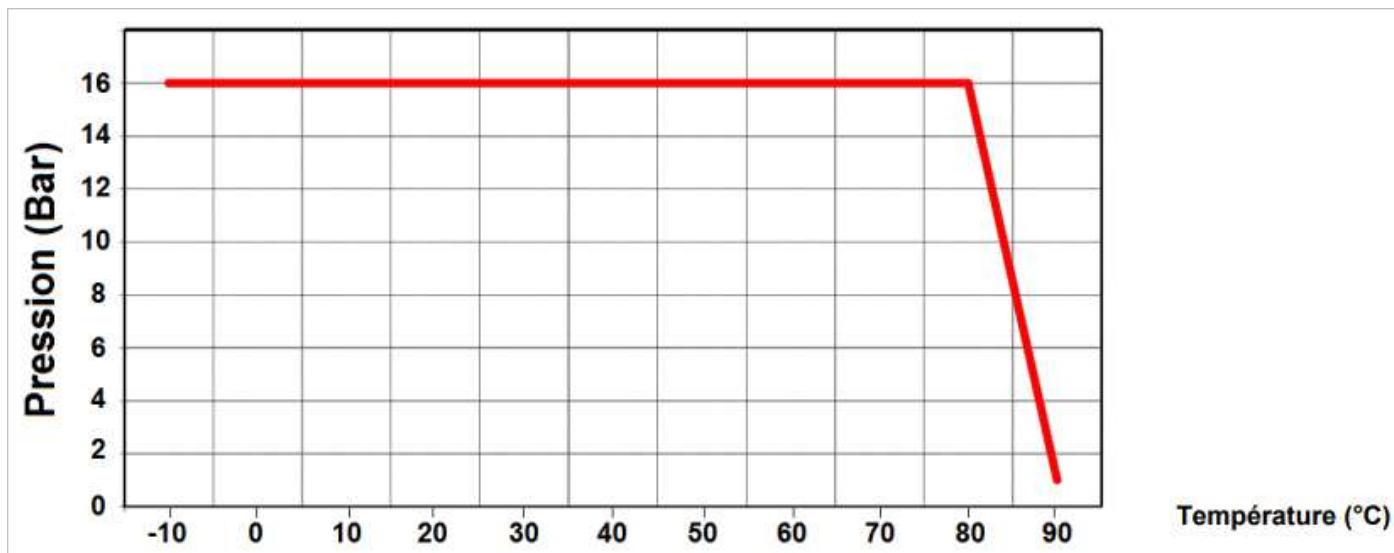
| DN | Couple (Nm) À 16 bar | Couple (Nm) avec papillon ré-usiné (sur demande) | | |
|-------|-------------------------|-----------------------------------------------------|------|-----|
| | | 1-5° | 6° | 10° |
| 32/40 | 9 | 2 | 3 | 6 |
| 50 | 11 | 4 | 5 | 8 |
| 65 | 20 | 6 | 7 | 10 |
| 80 | 29 | 8 | 10 | 14 |
| 100 | 47 | 10 | 12 | 18 |
| 125 | 82 | 14 | 18 | 31 |
| 150 | 130 | 15 | 31 | 59 |
| 200 | 210 | 25 | 55 | 93 |
| 250 | 360 | 64 | 123 | 206 |
| 300 | 475 | 118 | 216 | 330 |
| 350 | - | 179 | 333 | - |
| 400 | - | 265 | 519 | - |
| 450 | - | 353 | 735 | - |
| 500 | - | 490 | 931 | - |
| 600 | - | 686 | 1372 | - |

| DN | Couple (Nm) | |
|------|-------------|---------------------------|
| | À 10 bar | A 16 bar (sur demande) |
| 350 | 425 | 760 |
| 400 | 640 | 1300 |
| 450 | 1176 | 1600 |
| 500 | 1450 | 2340 |
| 600 | 2850 | 3300 |
| 700 | 4600 | - |
| 750 | 5800 | - |
| 800 | 7400 | - |
| 900 | 11000 | - |
| 1000 | 13600 | - |
| 1100 | 14200 | - |
| 1200 | 16400 | - |
| 1300 | 17800 | - |
| 1400 | 19200 | - |

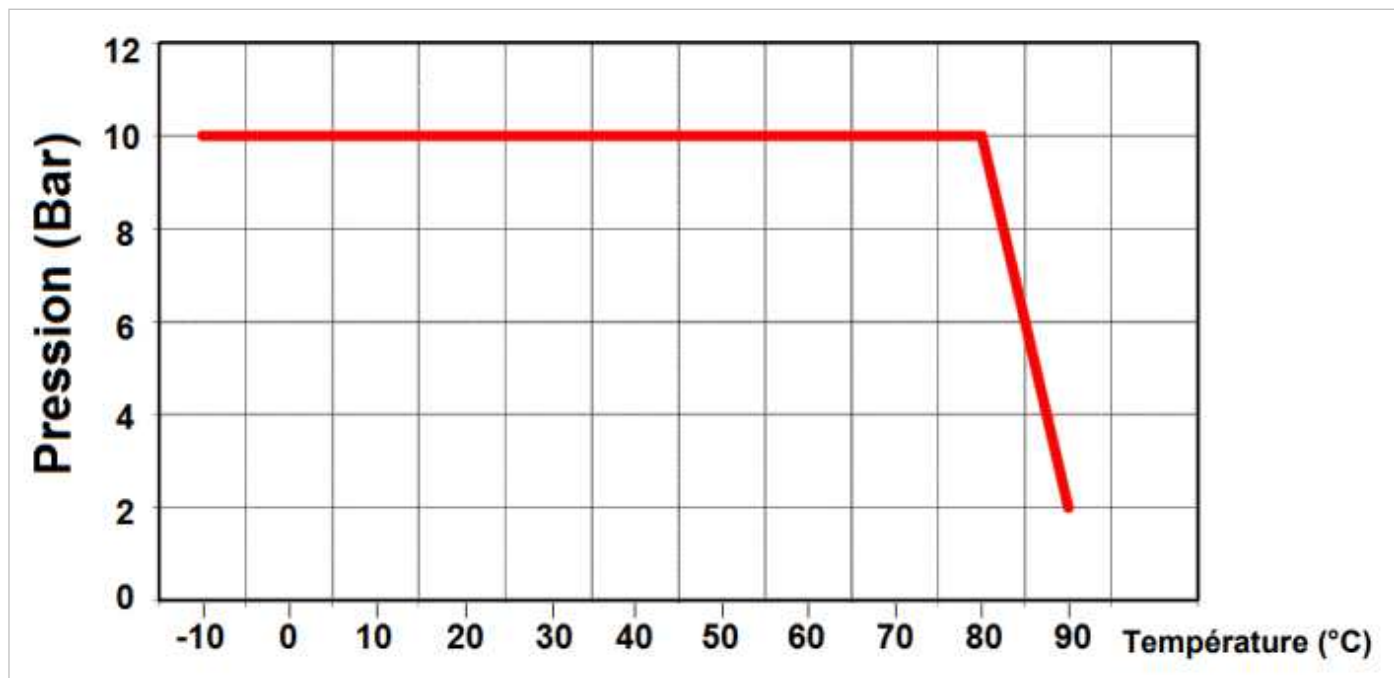
Courbe Pression / Température

(Hors vapeur)

Manchette NBR avec PS 16 bar - DN 40 au 300



Manchette NBR avec PS 10 bar - DN 350 au 1200



Document non contractuel

Coefficient de débit Kv (m³/h)

| DN | Angle d'ouverture | | | | | | | | |
|-------|-------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | 10° | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
| 32/40 | 3 | 5 | 10 | 16 | 22 | 31 | 36 | 36 | 36 |
| 50 | 3 | 7 | 15 | 33 | 44 | 48 | 54 | 54 | 54 |
| 65 | 6 | 10 | 21 | 40 | 57 | 86 | 102 | 102 | 102 |
| 80 | 7 | 16 | 37 | 56 | 84 | 182 | 246 | 246 | 246 |
| 100 | 9 | 22 | 51 | 88 | 134 | 187 | 255 | 336 | 336 |
| 125 | 21 | 33 | 91 | 153 | 232 | 331 | 468 | 560 | 560 |
| 150 | 45 | 69 | 149 | 281 | 302 | 597 | 822 | 1015 | 1072 |
| 200 | 55 | 131 | 254 | 420 | 631 | 904 | 1388 | 1758 | 1758 |
| 250 | 64 | 246 | 442 | 710 | 1056 | 1522 | 2128 | 3096 | 3096 |
| 300 | 100 | 275 | 472 | 953 | 1450 | 2093 | 2972 | 4193 | 4480 |
| 350 | 150 | 341 | 766 | 881 | 1773 | 2788 | 3978 | 6251 | 6260 |
| 400 | 182 | 542 | 1060 | 1764 | 2666 | 3836 | 5470 | 8403 | 8839 |
| 450 | 227 | 611 | 1229 | 2064 | 3133 | 4510 | 6458 | 9387 | 9387 |
| 500 | 342 | 837 | 1635 | 2795 | 4100 | 5896 | 8398 | 11830 | 13079 |
| 600 | 432 | 1143 | 2286 | 3833 | 6187 | 8369 | 11916 | 17917 | 17917 |
| 700 | 573 | 1569 | 3178 | 5359 | 8153 | 11770 | 16830 | 26139 | 26667 |
| 750 | 619 | 1947 | 3585 | 6361 | 9239 | 13359 | 19142 | 28298 | 31312 |
| 800 | 723 | 2167 | 4148 | 7008 | 10674 | 15426 | 22085 | 36080 | 35850 |
| 900 | 758 | 2434 | 4916 | 8280 | 12582 | 18142 | 25757 | 39127 | 39127 |
| 1000 | 1297 | 3282 | 6429 | 10701 | 16159 | 23266 | 33166 | 51427 | 51427 |
| 1100 | 1622 | 3682 | 7459 | 12441 | 19495 | 29186 | 36539 | 64101 | 68797 |
| 1200 | 1792 | 4612 | 9151 | 15308 | 23204 | 33449 | 41355 | 69264 | 76584 |
| 1300 | 2378 | 5293 | 10736 | 17225 | 28441 | 41241 | 53171 | 71746 | 84294 |
| 1400 | 2608 | 6343 | 12117 | 21341 | 31568 | 45727 | 65609 | 75811 | 117171 |

CALCUL DE PERTES DE CHARGES :

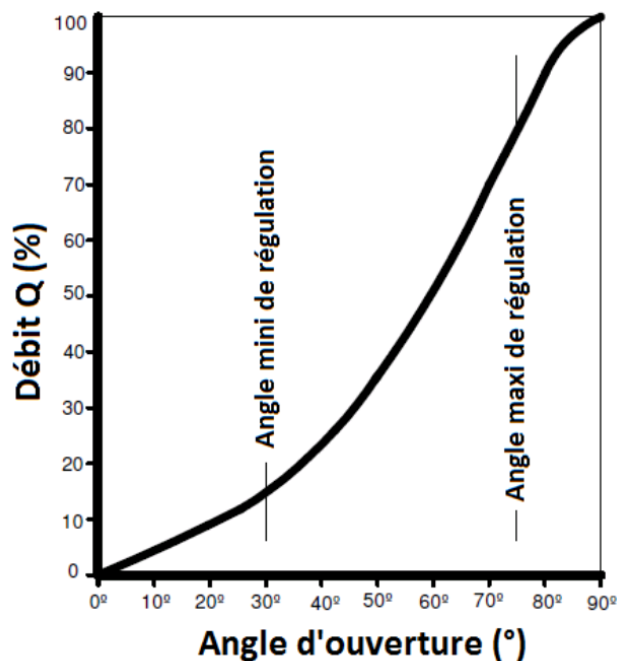
$$\Delta p = (Q / K_v)^2 \times SG$$

Q : débit en m³/h

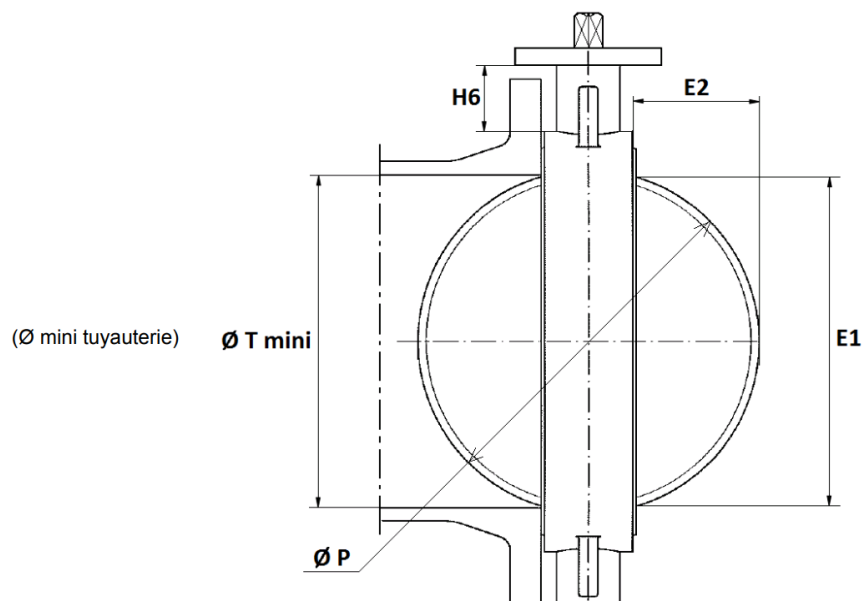
Δp : Perte de charge en bar

SG : gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)

Kv : coefficient de débit, volume d'eau en m³/h qui passe au travers de la vanne et pour lequel la perte de charge sera de 1 bar à 20°C.



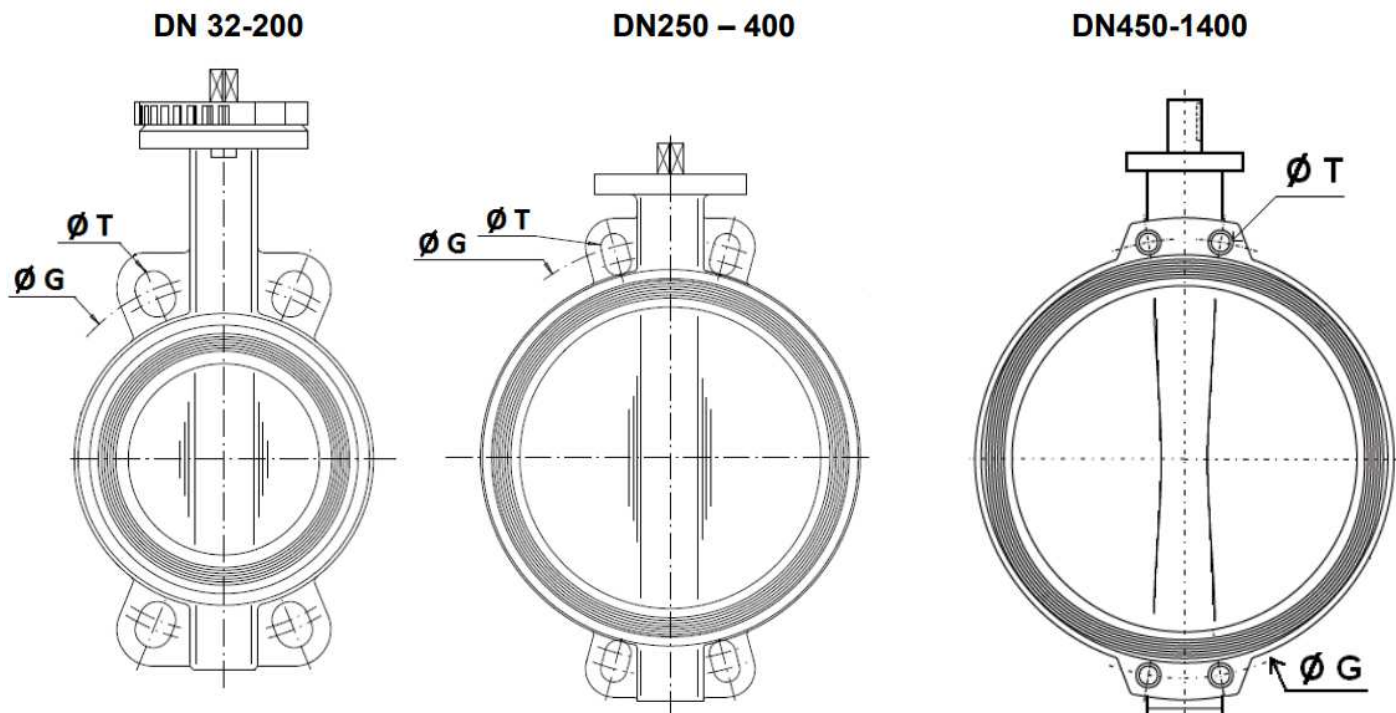
Dimensions col et papillon



| DN | E1 | E2 | H6 | ØT mini | ØP |
|-------|------|-------|-----|---------|------|
| 32/40 | 23 | 3.5 | 76 | 26 | 40 |
| 50 | 24.5 | 3.5 | 82 | 27.5 | 50 |
| 65 | 46 | 9.5 | 80 | 49 | 65 |
| 80 | 65 | 17 | 80 | 68 | 80 |
| 100 | 85 | 24 | 88 | 88 | 100 |
| 125 | 109 | 33.5 | 93 | 112 | 123 |
| 150 | 136 | 45.5 | 89 | 139 | 147 |
| 200 | 188 | 69 | 99 | 191 | 198 |
| 250 | 238 | 90 | 71 | 241 | 248 |
| 300 | 289 | 110.5 | 76 | 292 | 299 |
| 350 | 331 | 131 | 69 | 334 | 340 |
| 400 | 385 | 148 | 80 | 388 | 398 |
| 450 | 424 | 162.5 | 96 | 427 | 439 |
| 500 | 479 | 184 | 119 | 482 | 495 |
| 600 | 575 | 221 | 127 | 578 | 596 |
| 700 | 680 | 267.5 | 148 | 683 | 700 |
| 750 | 721 | 278 | 140 | 724 | 746 |
| 800 | 777 | 305 | 170 | 780 | 800 |
| 900 | 850 | 335.5 | 150 | 853 | 874 |
| 1000 | 957 | 382.5 | 162 | 960 | 981 |
| 1100 | 1052 | 429 | 175 | 1055 | 1074 |
| 1200 | 1146 | 460 | 176 | 1149 | 1174 |
| 1300 | 1261 | 475.5 | 240 | 1264 | 1311 |
| 1400 | 1368 | 527.5 | 228 | 1371 | 1415 |

Dimensions en mm

Dimensions raccordement



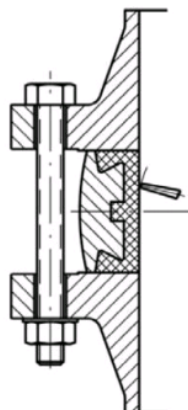
| DN | PN 10 | | PN 16 | | Class 150 | | | |
|------|-------|-----|-------|-----|-----------|----|-----------|----------------|
| | ØG | ØT | ØG | ØT | ØG | ØT | ØT (BSW)* | ØT (métrique)* |
| 32 | 100 | 18 | 100 | 18 | 88.9 | 16 | - | - |
| 40 | 110 | 18 | 110 | 18 | 98.5 | 16 | - | - |
| 50 | 125 | 18 | 125 | 18 | 120.6 | 19 | - | - |
| 65 | 145 | 18 | 145 | 18 | 139.7 | 19 | - | - |
| 80 | 160 | 18 | 160 | 18 | 152.4 | 19 | - | - |
| 100 | 180 | 18 | 180 | 18 | 190.5 | 19 | - | - |
| 125 | 210 | 18 | 210 | 18 | 215.9 | 23 | - | - |
| 150 | 240 | 23 | 240 | 23 | 241.3 | 23 | - | - |
| 200 | 295 | 23 | 295 | 23 | 298.5 | 23 | - | - |
| 250 | 350 | 23 | 355 | 27 | 362 | 26 | - | - |
| 300 | 400 | 23 | 410 | 27 | 431.8 | 26 | - | - |
| 350 | 460 | 23 | 470 | 27 | 476.3 | 29 | - | - |
| 400 | 515 | 27 | 525 | 30 | 539.8 | 29 | - | - |
| 450 | 565 | M24 | 585 | M27 | 577.9 | - | 1 1/8" | M30 |
| 500 | 620 | M24 | 650 | M30 | 635 | - | 1 1/8" | M30 |
| 600 | 725 | M27 | 770 | M33 | 749.3 | - | 1 1/4" | M33 |
| 700 | 840 | M27 | 840 | M33 | 863 | - | 1 1/4" | M33 |
| 750 | 900 | M30 | 900 | M33 | 914 | - | 1 1/4" | M33 |
| 800 | 950 | M30 | 950 | M36 | 978 | - | 1 1/2" | M39 |
| 900 | 1050 | M30 | 1050 | M36 | 1086 | - | 1 1/2" | M39 |
| 1000 | 1160 | M33 | 1170 | M39 | 1200 | - | 1 1/2" | M39 |
| 1100 | 1270 | M33 | 1270 | M39 | 1314 | - | 1 1/2" | M39 |
| 1200 | 1380 | M36 | 1390 | M45 | 1422 | - | 1 1/2" | M39 |
| 1300 | - | - | - | - | 1537 | - | 1 3/4" | - |
| 1400 | 1590 | M39 | 1590 | M45 | 1651 | - | 1 3/4" | - |

* En standard filetage BSW, sur demande filetage métrique pour la class 150.

Dimensions en mm

Document non contractuel

Couples de serrage maxi (Nm)



| Type visserie | 5.6 / A307 Gr.B | 8.8 / A193 B7 | 10.9 | 12.9 |
|---------------|-----------------|---------------|-------|-------|
| M12 (1/2") | 41.16 | 84.28 | 117.6 | 142.1 |
| M14 (9/16") | 66.64 | 132.3 | 186.2 | 225.4 |
| M16 (5/8") | 102.9 | 205.8 | 289.1 | 347.9 |
| M18 (3/4") | 142.1 | 284.2 | 396.9 | 475.3 |
| M20 (3/4") | 196 | 401.8 | 568.4 | 676.2 |
| M22 (7/8") | 259.7 | 539 | 764.4 | 911.4 |
| M24 (1") | 338.1 | 695.8 | 980 | 1176 |
| M27 (1"1/8) | 499.8 | 1029 | 1470 | 1764 |
| M30 (1"1/4) | 666.4 | 1421 | 1960 | 2352 |

Instructions de montage

REGLES GENERALES :

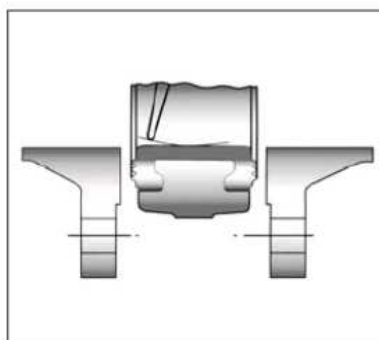
- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

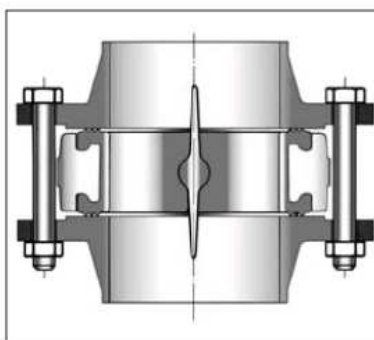
- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie.

Voir schémas ci-dessous.

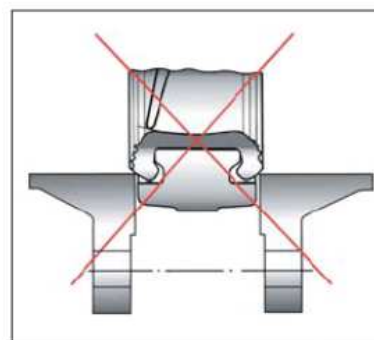
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme ISO 5208.
- La mise sous pression doit être progressive.



**Introduction du robinet
entrouvert**



**Serrage des boulons
robinet ouvert**



- Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.**
- Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).**

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.