

# N2234BH

## Robinet à papillon oreilles taraudées, manchette NBR

### Désignation technique

Robinet à papillon à oreilles taraudées  
Corps fonte EN GJS-500-7 rilsanisé  
Axe traversant  
Papillon inox CF8M  
Manchette NBR  
Raccordement entre brides PN 10/16 (suivant DN)  
Commande manuelle par poignée crantée cadénassable  
Platine ISO 5211  
PS : 16 bar jusqu'au DN 300, 10 bar au-delà  
TS : -10°C à +90°C

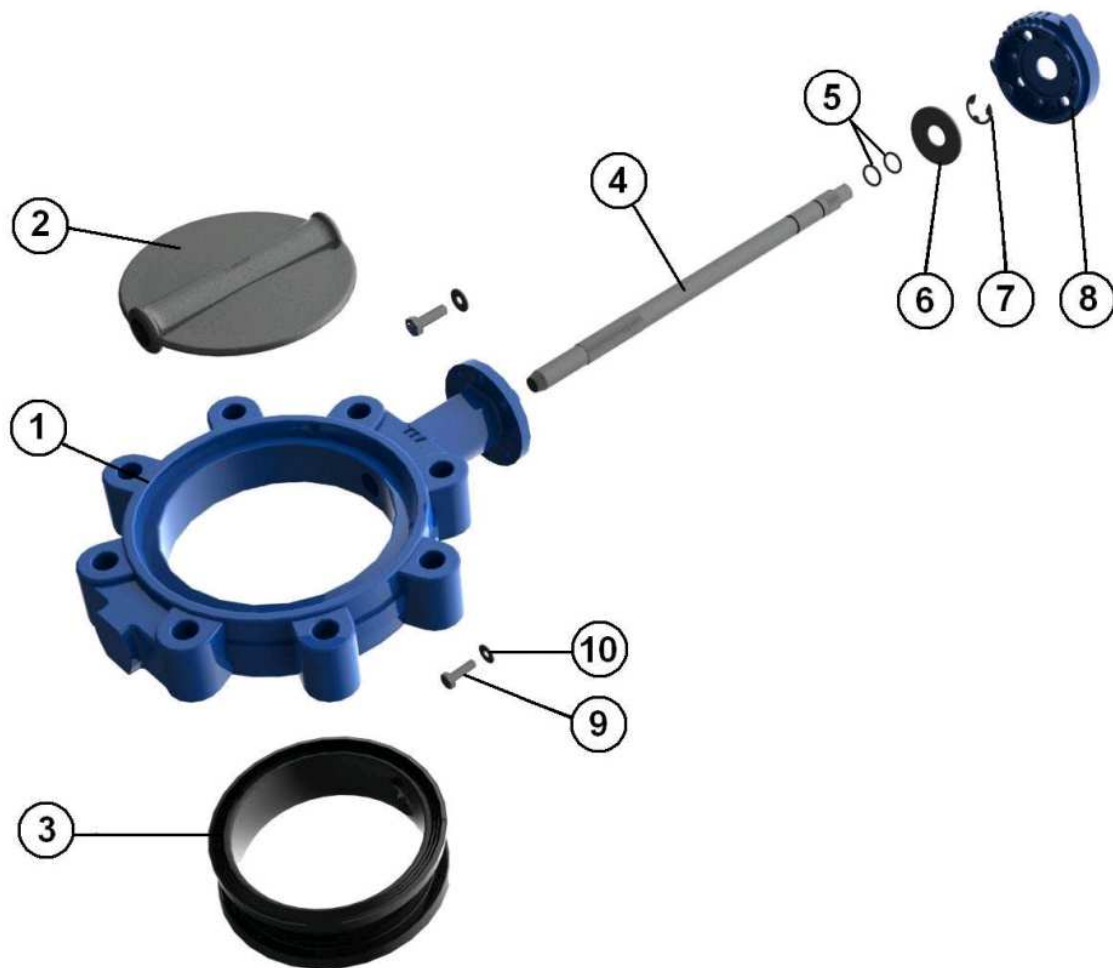


### Certifications

Directive 2014/68/UE : CE n° 0038, catégorie de risque III module H  
Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, taux A  
ATEX Groupe II Catégorie 2G/2D zone 1 et 21, zone 2 et 22 sur demande  
Sureté de fonctionnement de niveau SIL2 suivant la norme IEC/EN 61508, SIL 3 possible suivant l'architecture de l'installation

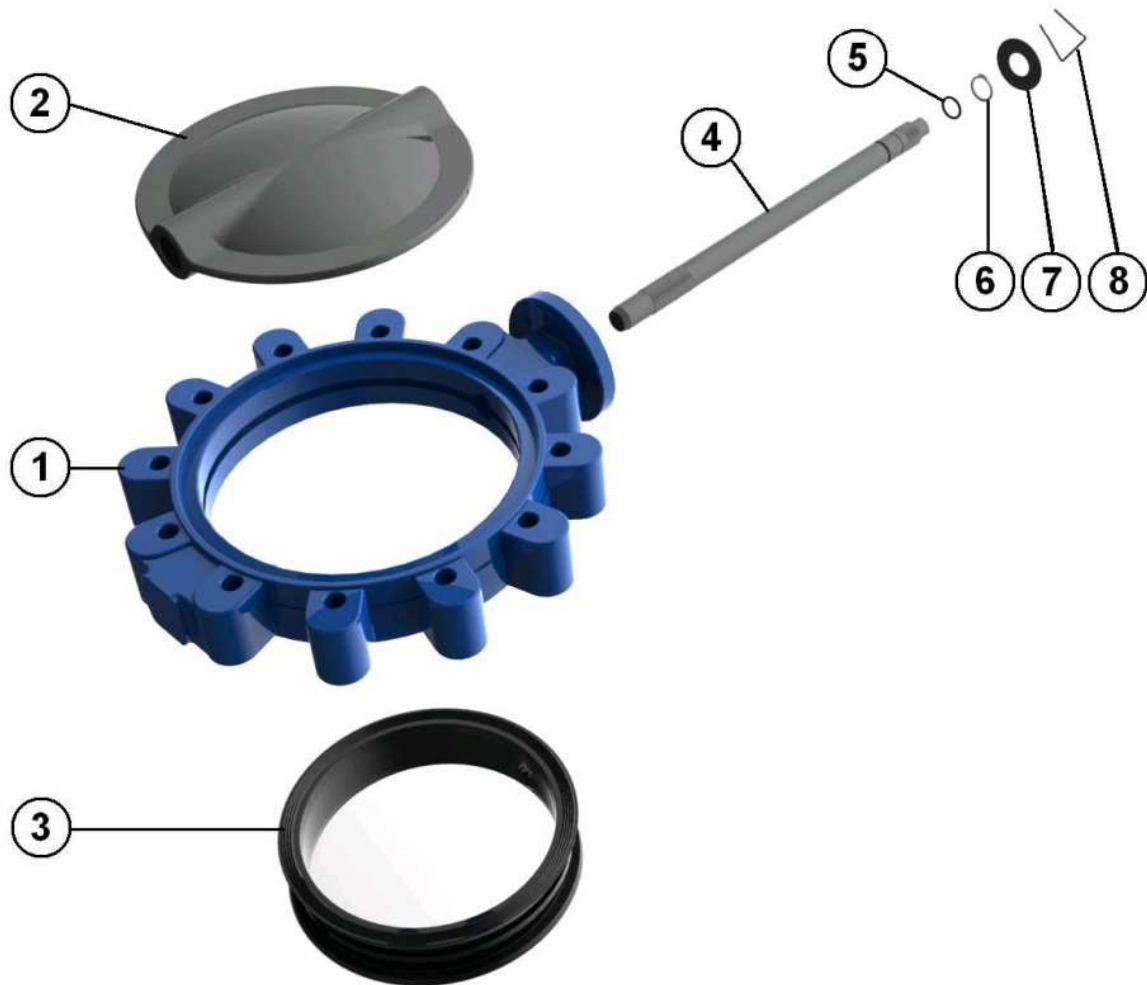


## Nomenclature DN 32-200



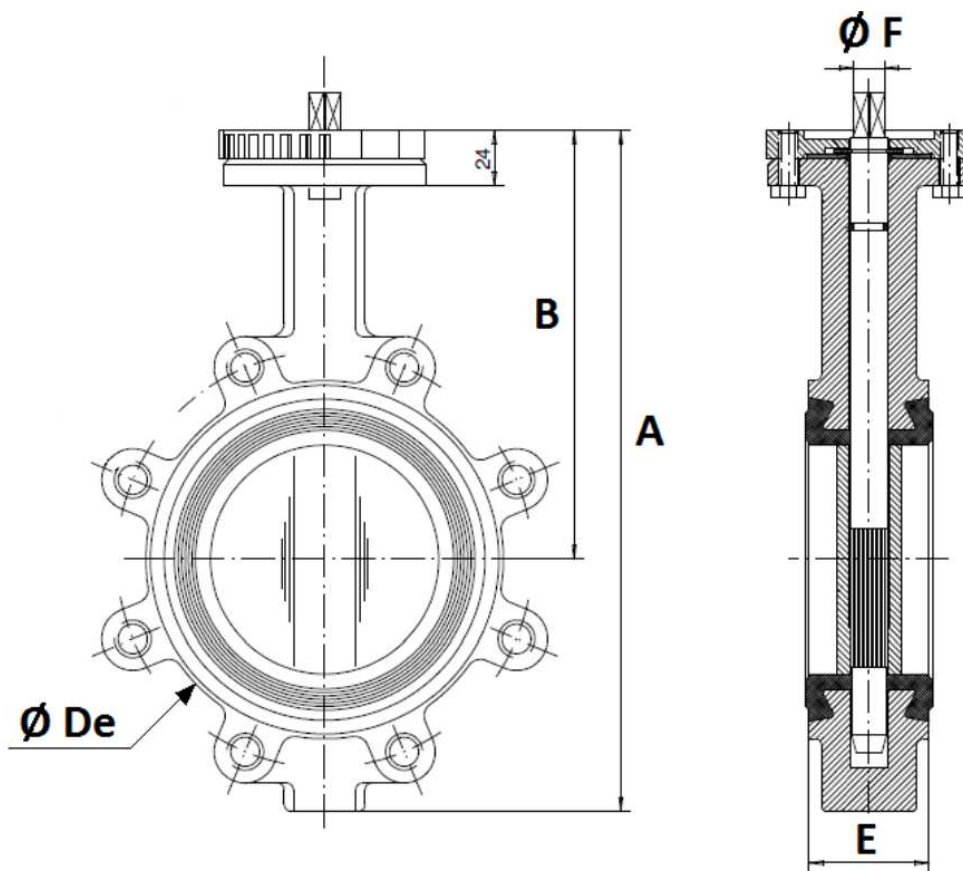
Repère	Description	Matière
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ
2	Papillon	Inox ASTM A351 CF8M
3	Manchette	NBR
4	Axe	Inox AISI 304
5	Oring	NBR
6	Bague	Acier
7	Circlips	Acier
8	Platine	Aluminium
9	Vis platine	5.6
10	Rondelle	Acier
	Poignée	Aluminium ADC10 revêtu peinture époxy 50µ

## Nomenclature DN 250-400



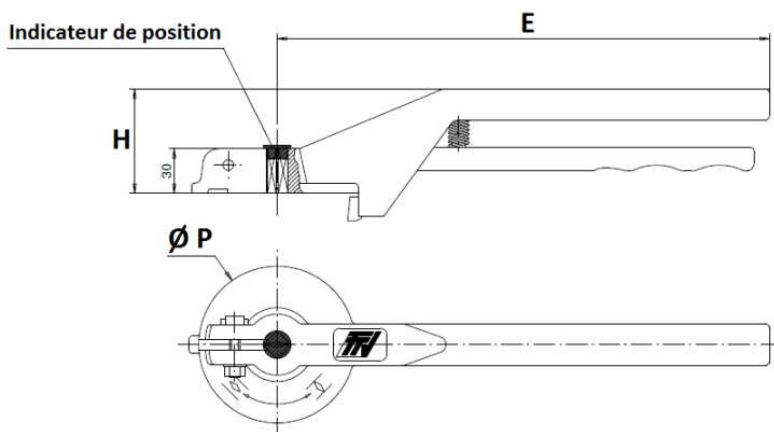
Repère	Description	Matière
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ
2	Papillon	Inox ASTM A351 CF8M
3	Manchette	NBR
4	Axe	Inox AISI 304
5	Oring	NBR
6	Circlips	Acier
7	Bague	Acier
8	Ressort	Acier
	Poignée (jusqu'au DN 300)	Aluminium ADC10 revêtu peinture époxy 50µ

## Dimensions DN 32-150



DN	A	B	$\varnothing De$	E	$\varnothing F$	Kg
32/40	205	140	83	33	9.5	2.7
50	226	156	102	43	9.5	4.1
65	246	161	115	46	12	4.7
80	259	169	136	46	14	6.1
100	295	187	157	52	14	7.9
125	325	206	192	56	17	10.9
150	352	215	220	56	17	11.85

Dimensions en mm

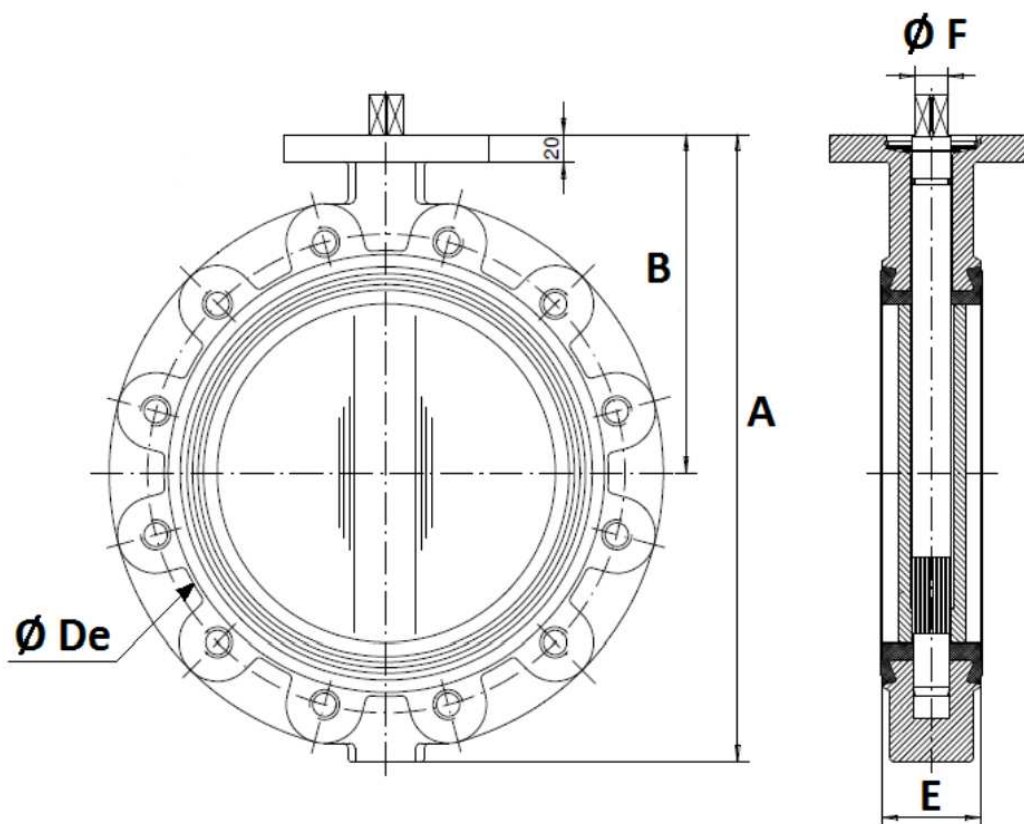


DN	E	H	$\varnothing P$
32-100	205	57	88
125-200	330	70	105

Dimensions en mm

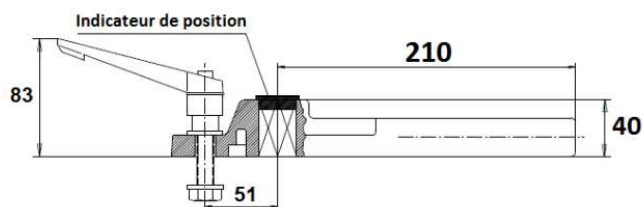
Document non contractuel

## Dimensions DN 200-300

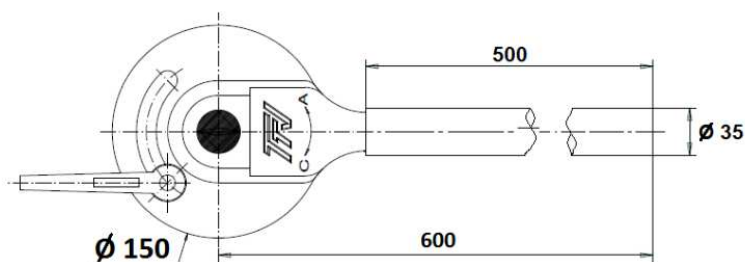


DN	A	B	ØDe	E	ØF	Kg
200	422	255	275	60	21	18.5
250	460	248	329	68	23	31.8
300	523	280	378	78	26.5	47.8

Dimensions en mm

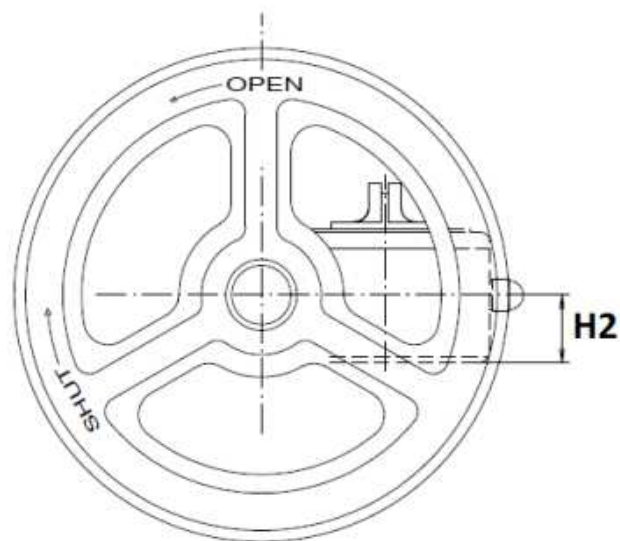
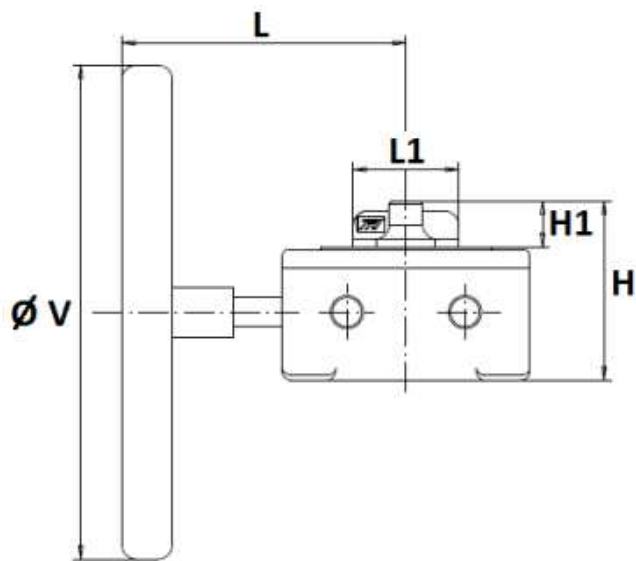


### Pour DN 250-300

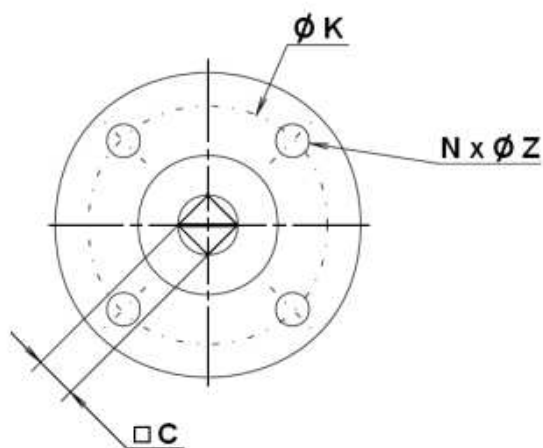
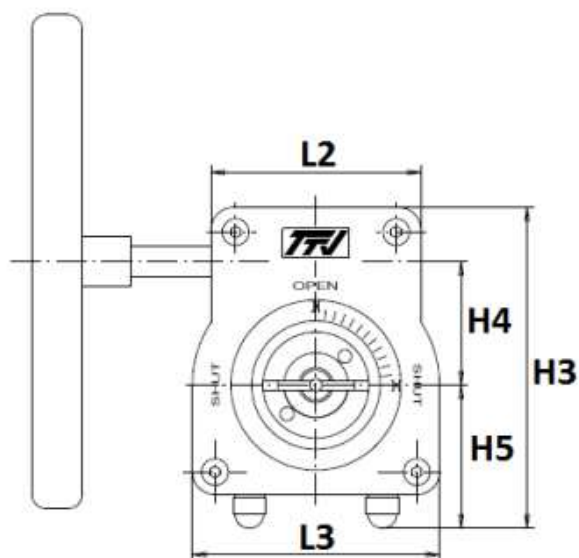


Document non contractuel

## Dimensions réducteur DN 32-300



### Dimensions platine :



DN	L	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	H4	H5	ØV	C	ØK	ISO	N x ØZ	Kg
32/50	115	43	85	100	73	19	27.5	130	50	58	140	8	70	F07	4 x M8	1.35
65	115	43	85	100	73	19	27.5	130	50	58	140	9	70	F07	4 x M8	1.35
80/100	115	43	85	100	73	19	27.5	130	50	58	140	11	70	F07	4 x M8	1.35
125/150	115	43	85	100	73	19	27.5	130	50	58	200	14	70	F07	4 x M8	1.75
200	115	43	85	100	73	19	27.5	130	50	58	200	17	70	F07	4 x M8	1.75
250	223.5	55	110	142	103	33	42	176	60	82	300	19	102	F10	4 x M10	4
300	223.5	55	110	142	103	33	42	176	60	82	300	22	102	F10	4 x M10	4

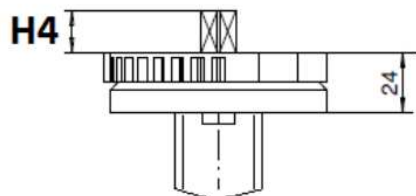
Dimensions en mm

Document non contractuel

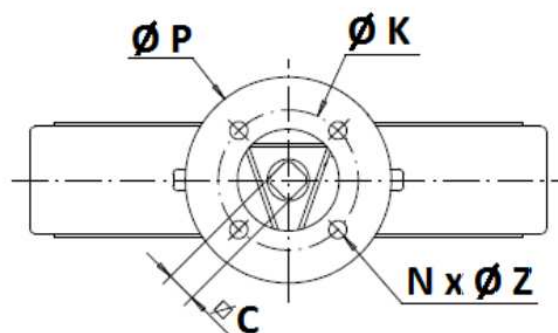
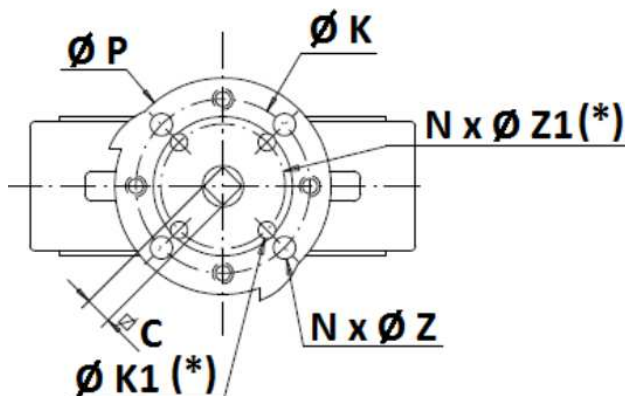
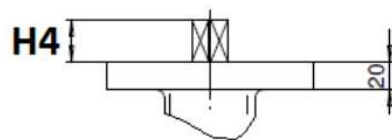


## Dimensions platine DN 32-400

DN 32 – 200



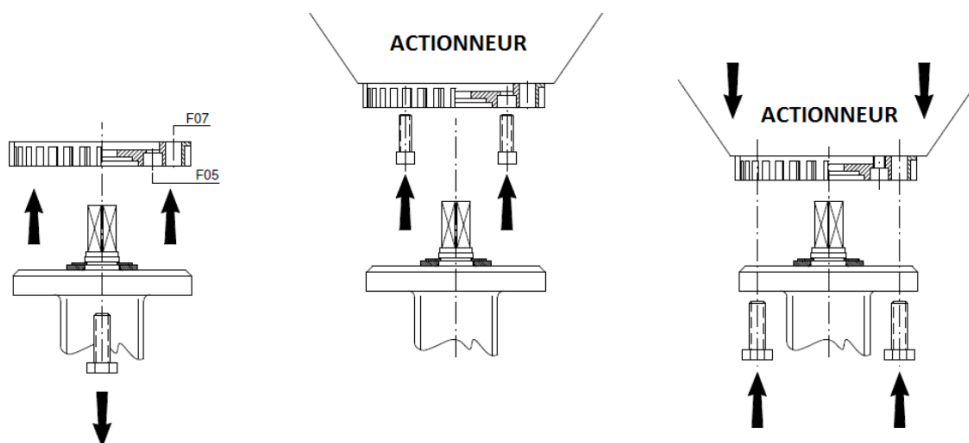
DN250-400



DN	H4	C	ØK	ISO	N x ØZ	ØK1	ISO 1	N x ØZ1	ØP
32/40	14	8	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
50	14	8	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
65	16	9	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
80	16	11	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
100	20	11	70	F07	4 x 9	50	F05	4 x 7	88
125	20	14	70	F07	4 x 9	-	-	-	105
150	20	14	70	F07	4 x 9	-	-	-	105
200	24	17	70	F07	4 x 9	-	-	-	105
250	24	19	102	F10	4 x 11	-	-	-	150
300	24	22	102	F10	4 x 11	-	-	-	150

(\*) : uniquement du DN 32 au DN 100 (voir montage ci-dessous avec platine F05)

Dimensions en mm



Dévisser et retirer la platine

Fixer la platine sur l'actionneur à l'aide de vis 6 pans creux

Fixer la platine sur le robinet

Document non contractuel

## Couples (Nm)

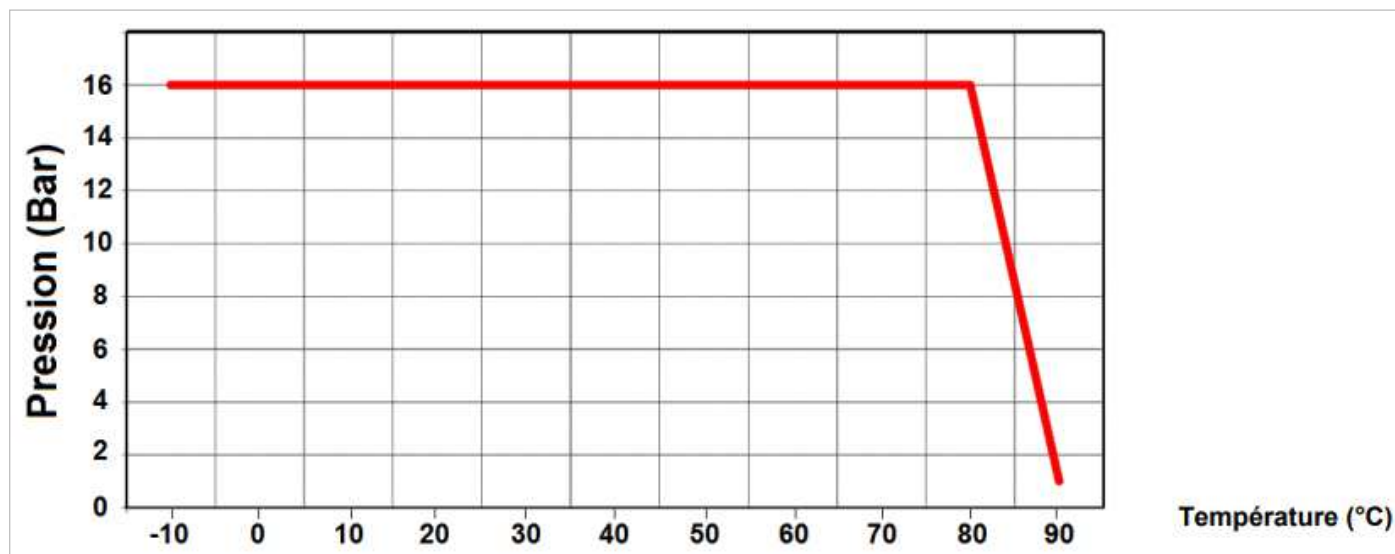
(avec coefficient de sécurité de 30% inclus)

DN	Couple (Nm) À 16 bar	Couple (Nm) avec papillon ré-usiné (sur demande)		
		1-5°	6°	10°
32/40	9	2	3	6
50	11	4	5	8
65	20	6	7	10
80	29	8	10	14
100	47	10	12	18
125	82	14	18	31
150	130	15	31	59
200	210	25	55	93
250	360	64	123	206
300	475	118	216	330

## Courbe Pression / Température

(Hors vapeur)

Manchette NBR avec PS 16 bar - DN 40 au 300



Document non contractuel



## Coefficient de débit Kv (m3/h)

DN	Angle d'ouverture								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
32/40	3	5	10	16	22	31	36	36	36
50	3	7	15	33	44	48	54	54	54
65	6	10	21	40	57	86	102	102	102
80	7	16	37	56	84	182	246	246	246
100	9	22	51	88	134	187	255	336	336
125	21	33	91	153	232	331	468	560	560
150	45	69	149	281	302	597	822	1015	1072
200	55	131	254	420	631	904	1388	1758	1758
250	64	246	442	710	1056	1522	2128	3096	3096
300	100	275	472	953	1450	2093	2972	4193	4480

### CALCUL DE PERTES DE CHARGES :

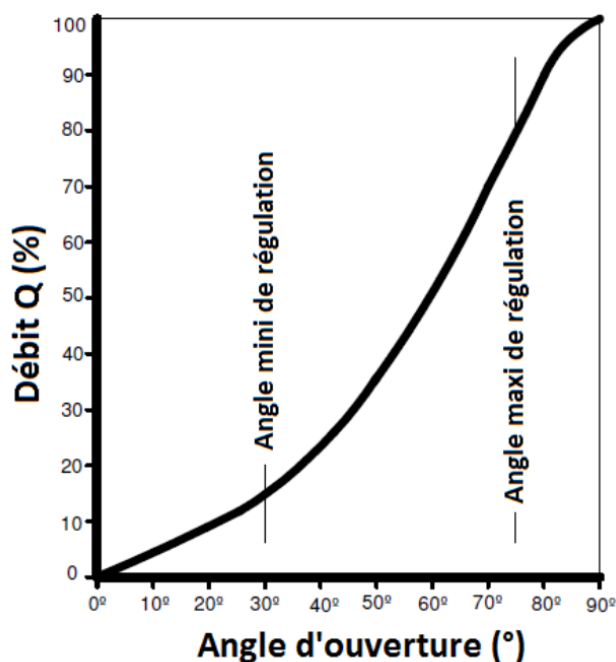
$$\Delta p = ( Q / K_v )^2 \times SG$$

Q : débit en m³/h

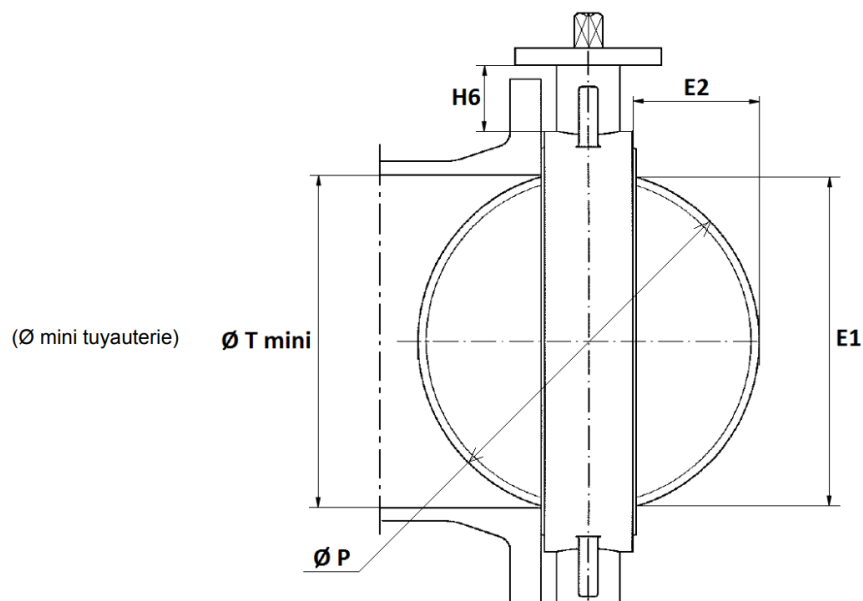
Δp : Perte de charge en bar

SG : gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)

Kv : coefficient de débit, volume d'eau en m³/h qui passe au travers de la vanne et pour lequel la perte de charge sera de 1 bar à 20°C.



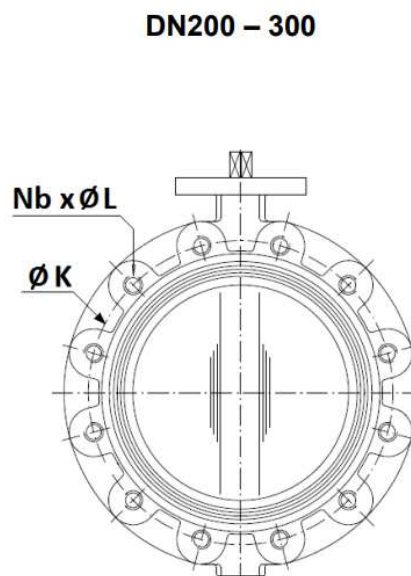
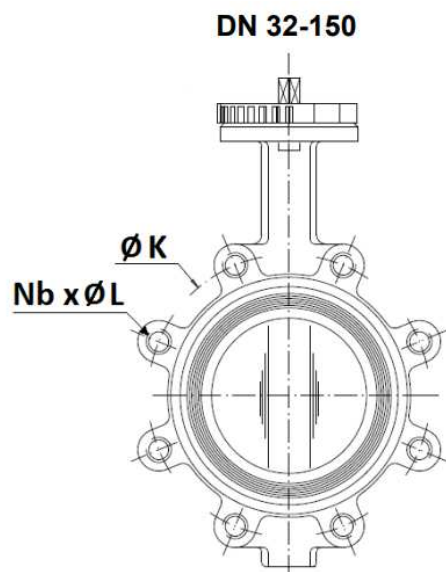
## Dimensions col et papillon



DN	E1	E2	H6	ØT mini	ØP
32/40	23	3.5	76	26	40
50	24.5	3.5	82	27.5	50
65	46	9.5	80	49	65
80	65	17	80	68	80
100	85	24	88	88	100
125	109	33.5	93	112	123
150	136	45.5	89	139	147
200	188	69	99	191	198
250	238	90	71	241	248
300	289	110.5	76	292	299

Dimensions en mm

## Dimensions raccordement



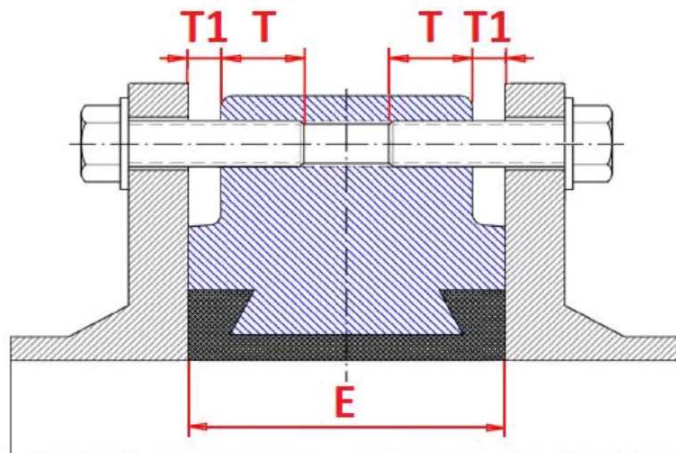
DN	PN 10		PN 16		Class 150	
	ØK	Nb x ØL	ØK	Nb x ØL	ØK	Nb x ØL
32	100	4 x M16	100	4 x M16	88.9	4 x 1/2"
40	110	4 x M16	110	4 x M16	98.5	4 x 1/2"
50	125	4 x M16	125	4 x M16	120.6	4 x 5/8"
65	145	4 x M16	145	4 x M16	139.7	4 x 5/8"
80	160	8 x M16	160	8 x M16	152.4	4 x 5/8"
100	180	8 x M16	180	8 x M16	190.5	8 x 5/8"
125	210	8 x M16	210	8 x M16	215.9	8 x 3/4"
150	240	8 x M20	240	8 x M20	241.3	8 x 3/4"
200	295	8 x M20	295	12 x M20	298.5	8 x 3/4"
250	350	12 x M20	355	12 x M24	362	12 x 7/8"
300	400	12 x M20	410	12 x M24	431.8	12 x 7/8"

\* En standard filetage BSW, sur demande filetage métrique pour la class 150.

Dimensions en mm

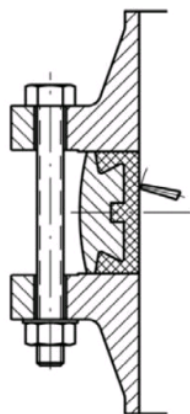
Document non contractuel

## Profondeur trous taraudés



DN	PN 10	PN 16	Class 150	PN 10, PN 16 et class 150	
	T	T	T	T1	E
32	13.5	13.5	13.6	2.5	33
40	13.5	13.5	12	2.5	33
50	14.5	14.5	13.5	2.5	43
65	13.5	13.5	14.3	3.5	46
80	16	16	17.2	4	46
100	17.5	17.5	18.7	2.5	52
125	20	20	23.2	3	56
150	20	20	21.6	3	56
200	23	23	23.4	3	60
250	26.5	26.5	27.3	2.5	68
300	31	29	30.3	3	78

## Couples de serrage maxi (Nm)



Type visserie	5.6 / A307 Gr.B	8.8 / A193 B7	10.9	12.9
M12 (1/2")	41.16	84.28	117.6	142.1
M14 (9/16")	66.64	132.3	186.2	225.4
M16 (5/8")	102.9	205.8	289.1	347.9
M18 (3/4")	142.1	284.2	396.9	475.3
M20 (3/4")	196	401.8	568.4	676.2
M22 (7/8")	259.7	539	764.4	911.4
M24 (1")	338.1	695.8	980	1176
M27 (1"1/8)	499.8	1029	1470	1764
M30 (1"1/4)	666.4	1421	1960	2352

Document non contractuel

## Instructions de montage

### REGLES GENERALES :

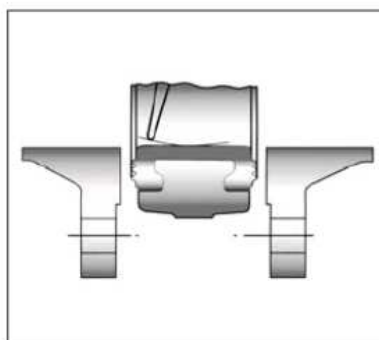
- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

### INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

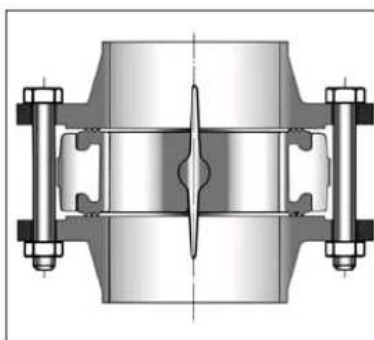
- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie.

### Voir schémas ci-dessous.

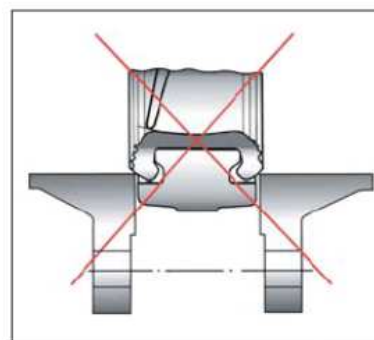
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme ISO 5208.
- La mise sous pression doit être progressive.



**Introduction du robinet  
entrouvert**



**Serrage des boulons  
robinet ouvert**



- Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.**
- Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).**

### MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.